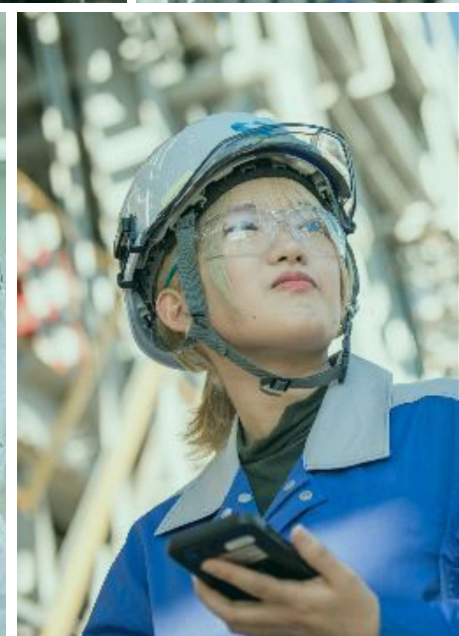
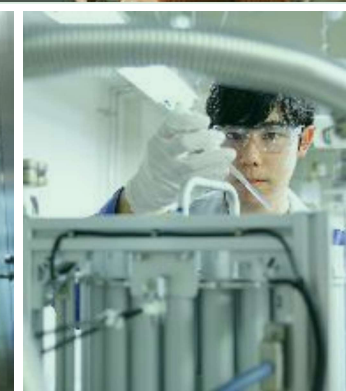
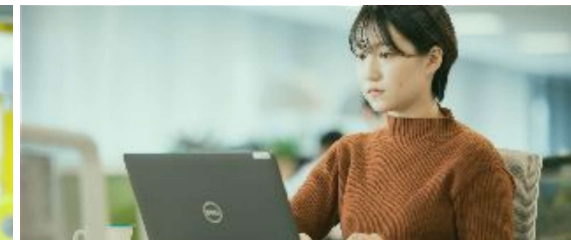




三洋化成工業  
会社紹介資料

好奇心が、  
未来を描く。





## CONTENTS

- 01 はじめに**  
三洋化成の製品、実は身近なところにも！
- 02 三洋化成について**  
会社概要や主要製品のご紹介
- 03 仕事紹介**  
仕事内容のご紹介
- 04 働く環境**  
ユニークな制度や働き方、福利厚生など
- 05 募集要項**  
選考についてのご説明



01

## はじめに

三洋化成の製品、実は身近なところにも！



あなたの近くに三洋化成

三洋化成の製品は  
どなたとところで  
使われているでしょう？

はじめに

## あなたの近くに三洋化成

三洋化成の製品は様々な場面で使われています



風力発電



衣料用洗剤



自動車



家電製品



寝具



医療器具



## あなたの近くに三洋化成

例えば  
こんなところで



- 電子・光学部品
- 半導体用トレイ・容器 など

### 永久帯電防止剤

**混ぜるだけでプラスチック製品の  
スパークやホコリ付着を防止**

当社の永久帯電防止剤は、樹脂の物性を保持したまま帯電防止機能を発揮し、静電気による障害を半永久的に防止します。

## あなたの近くに三洋化成

例えば  
こんなところで



### ポリウレタンフォーム用原料

軟質から硬質まで、ニーズや用途に応じたポリウレタンフォームを実現。

自動車用シート、寝具、住宅用断熱材など様々な用途に合わせて、適度な硬さと最適な弾性となるよう設計されています。

- 自動車シート用クッション材
- 家具（ソファ）
- 寝具（枕、マットレス）
- 住宅用断熱材  冷蔵庫用断熱材 など

## あなたの近くに三洋化成

例えば  
こんなところで



- 衣料用洗剤
- 化粧品・ヘアケア製品
- 住居用洗剤
- 機械金属部品洗浄剤
- 電子部品洗浄剤 など

### 衣料用洗剤基材

**洗浄力は高く、環境負荷は低く！**

汚れの吸着・浸透・起泡・再汚染防止など、  
界面活性剤の様々な「はたらき」で、環境負荷を抑えながら衣服をキレイに洗浄します



## 三洋化成は「B to B企業」

### B to B 企業とは？

Business to Businessの略。企業が企業にモノを売る。



**Business**  
三洋化成工業



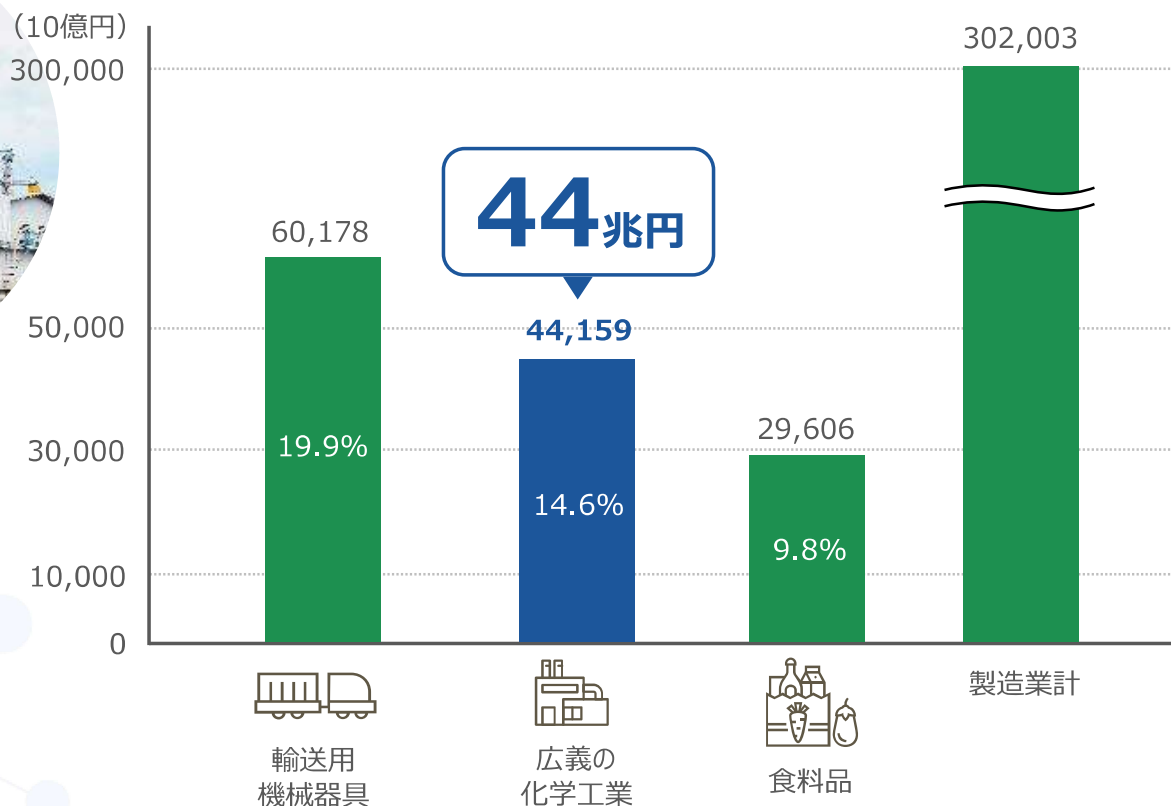
**Business**  
お客様（企業）



**Customer**  
最終消費者

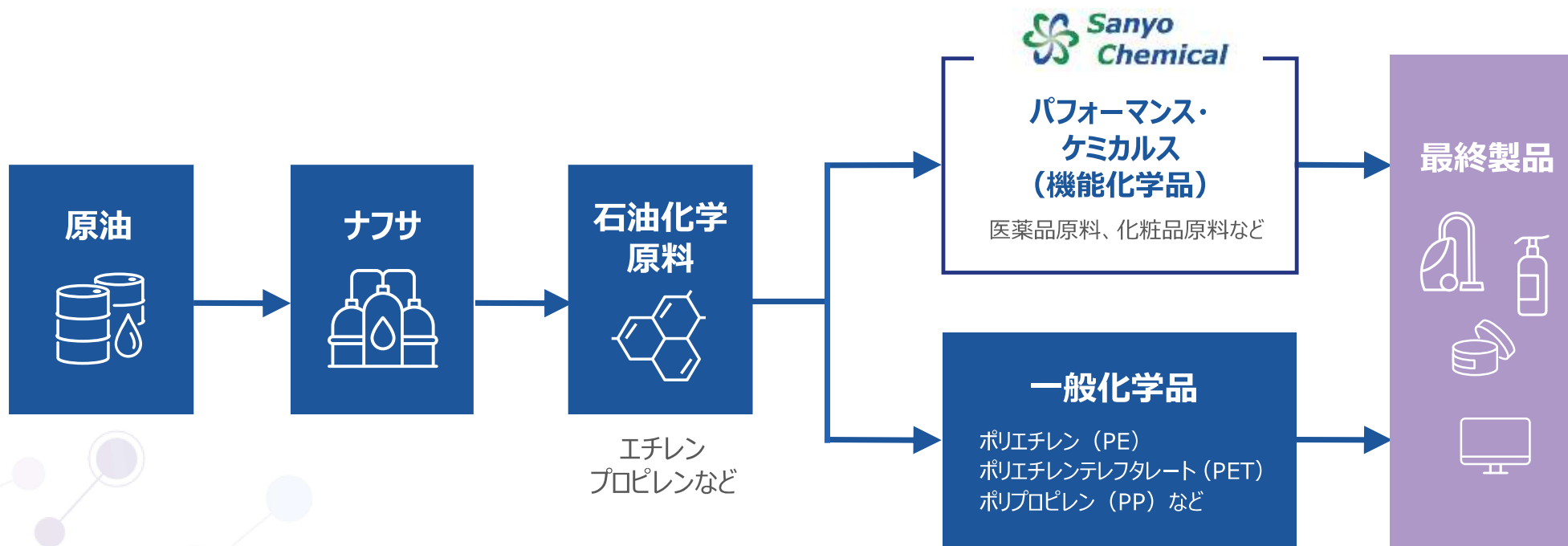
## 日本の製造業の業種別出荷額

日本の製造業の業種別出荷額（2020）



出典：グラフでみる日本の化学工業2022（日本化学工業協会）

## サプライチェーン内での当社の位置づけ





02

## 三洋化成について

会社概要や主要製品のご紹介

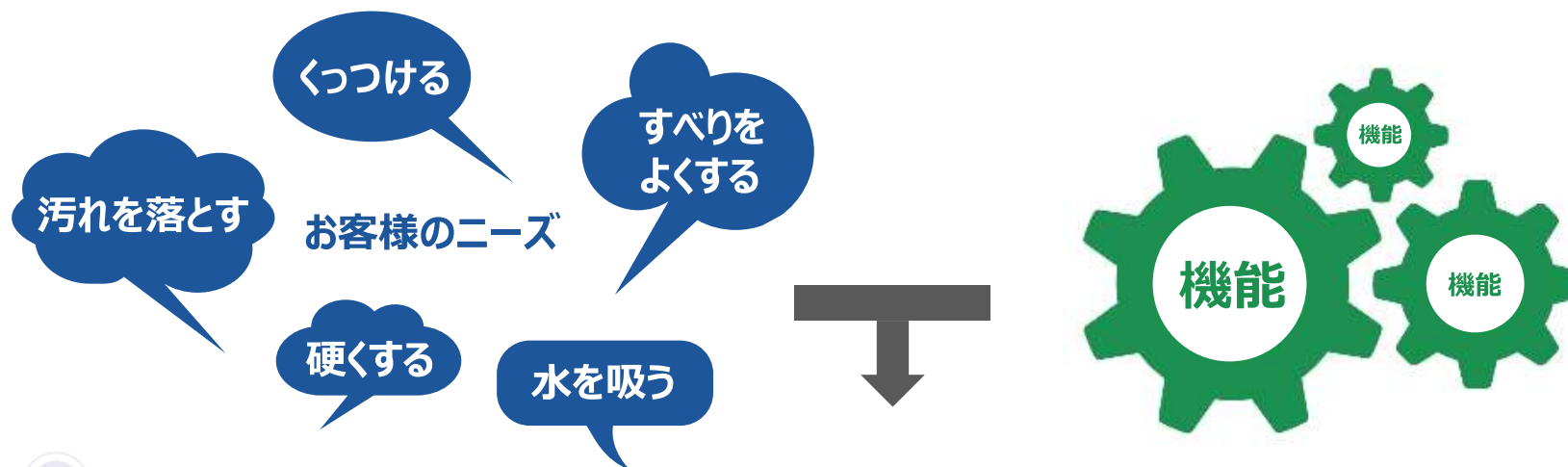


## 会社概要

社名	三洋化成工業株式会社 (Sanyo Chemical Industries, Ltd.)
本社	京都市東山区一橋野本町11-1
創立	1949年11月1日
資本金	13,051百万円
事業内容	パフォーマンス・ケミカルの開発・製造・販売（約3,000品目） 〈主要製品分野〉 <ul style="list-style-type: none"><li>◆ 生活・健康産業関連</li><li>◆ プラスチック・繊維産業関連</li><li>◆ 情報・電気電子産業関連</li><li>◆ 石油・輸送機産業関連</li><li>◆ 環境・住設産業関連</li></ul>
売上高	1,750億円（連結/2022年度実績）
従業員数	2,089名（関係会社への出向者含む/2023年3月末時点）

## パフォーマンス・ケミカルスとは？

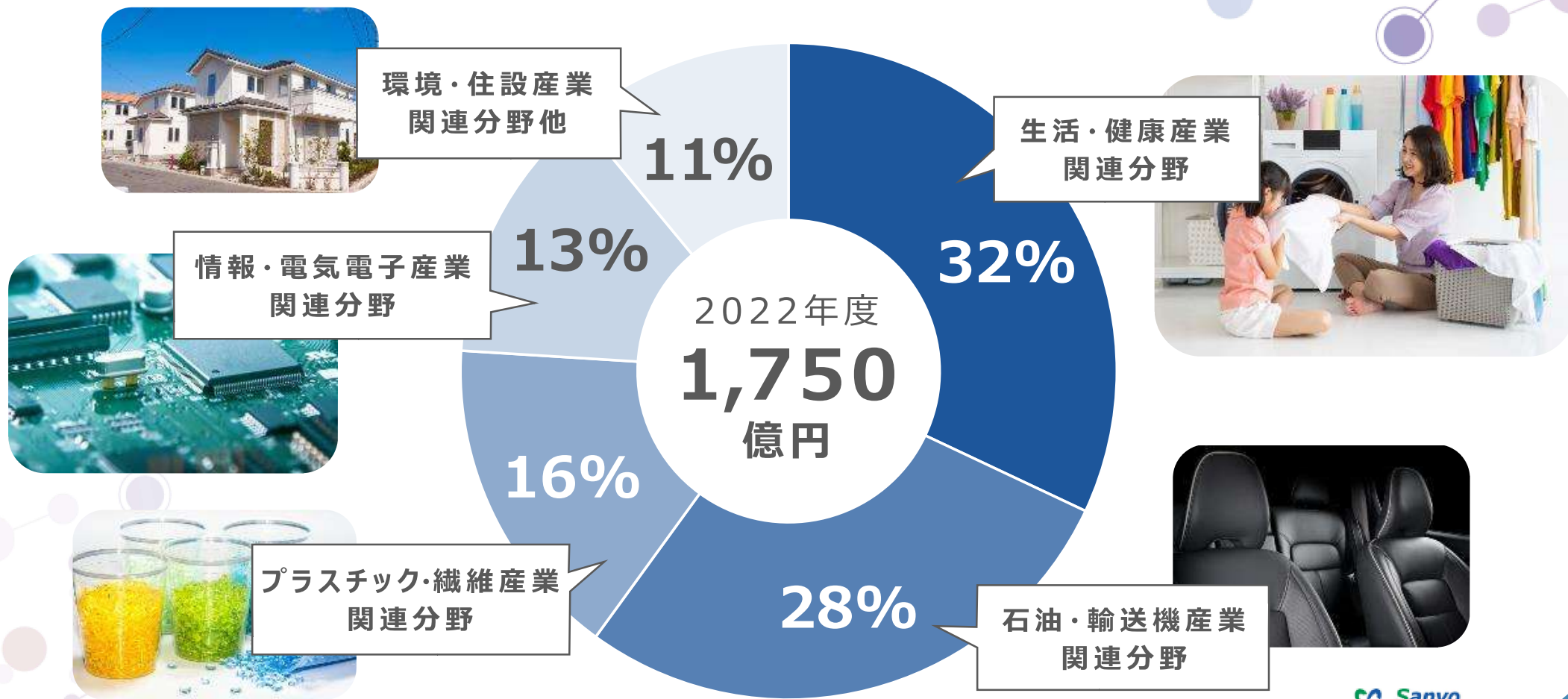
組成でなく、機能や性能、「どんなはたらきをするか」が問われる化学品




約3,000種  
Performance Chemicals (パフォーマンス・ケミカルス)

みなさんの身近な製品の「原料」や「添加剤」として暮らしを豊かに

## 製品分野



主要製品：生活・健康産業関連



紙おむつ

高吸水性樹脂

自重の数百倍から1000倍の水を吸収する



飲み薬

腸溶性コーティング剤

胃で溶けず、腸で溶け、消化管での副作用を避ける



ハンドクリーム・化粧水

水溶性保湿成分

肌なじみがよく、べたつかない



## 主要製品：石油・輸送機産業関連



### 自動車のインパネ

#### ウレタンビーズ

やわらかで触感が良く、本物の皮のような表皮を作ることができる



### エンジンオイル

#### 粘度指数向上剤

エンジンオイルの温度による粘度変化を小さくし、自動車の燃費を向上させることができる

主要製品：プラスチック・繊維産業関  
連

ICチップトレー

帯電防止材

さまざまな樹脂に帯電防止効果  
を与え、ほこりの付着や静電気  
の発生を防止する

航空機

炭素繊維用集束剤

炭素繊維を束ねて、成型しやすい  
テープ状に加工できるようにする

主要製品：情報・電気電子産業関連



プリンターのトナー

重合トナーの中間体

低融点で均一な微粒子のため  
省エネで高精細な画像が描ける



アルミ電解コンデンサ

アミン系電解液

長寿命で静電容量の大きい  
コンデンサを作ることができる

主要製品：環境・住宅産業関連



下水処理

高分子凝集剤

懸濁粒子の表面電荷を中和し  
短時間で大きな塊に凝集させる



断熱材

硬質ポリウレタン  
フォーム用原料

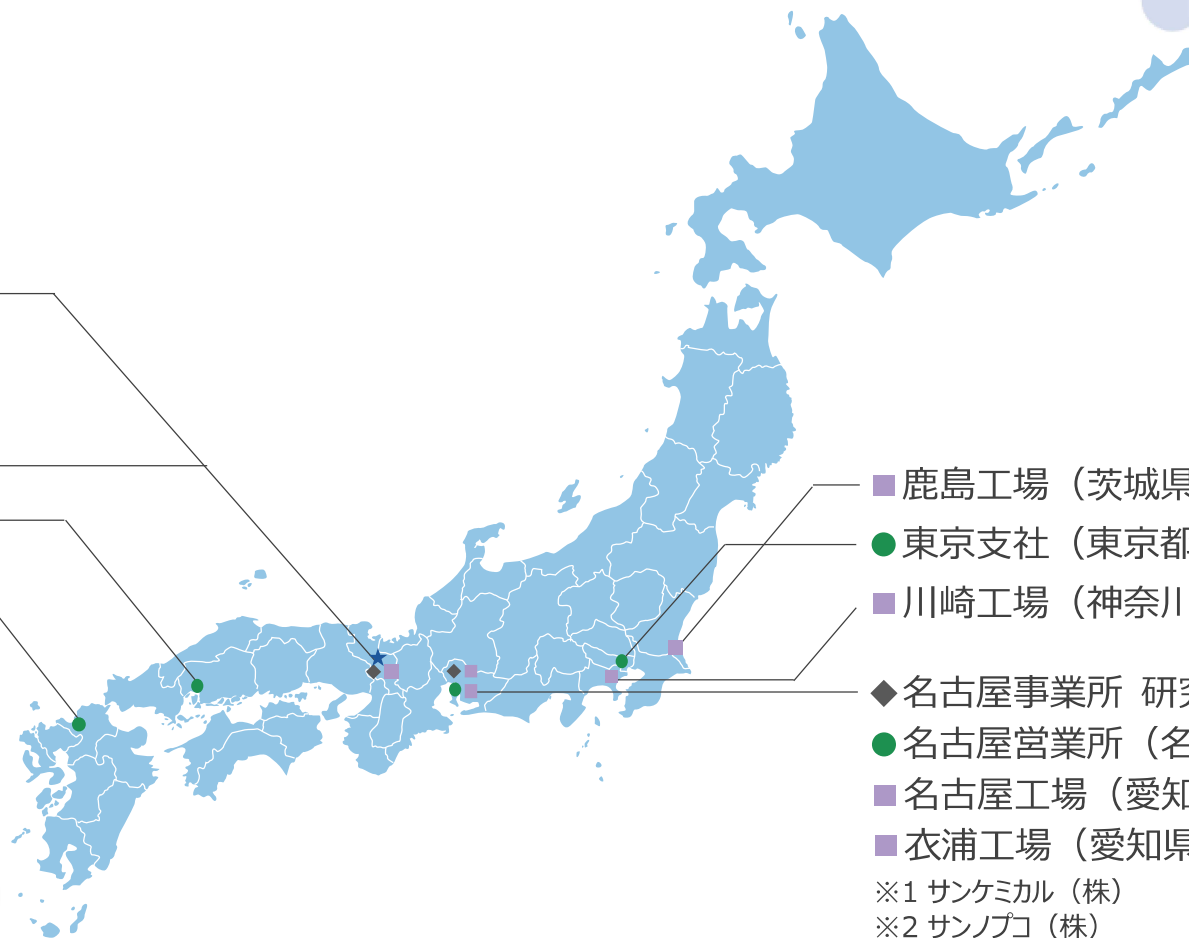
施工時に発泡して断熱層を形成

## 国内拠点



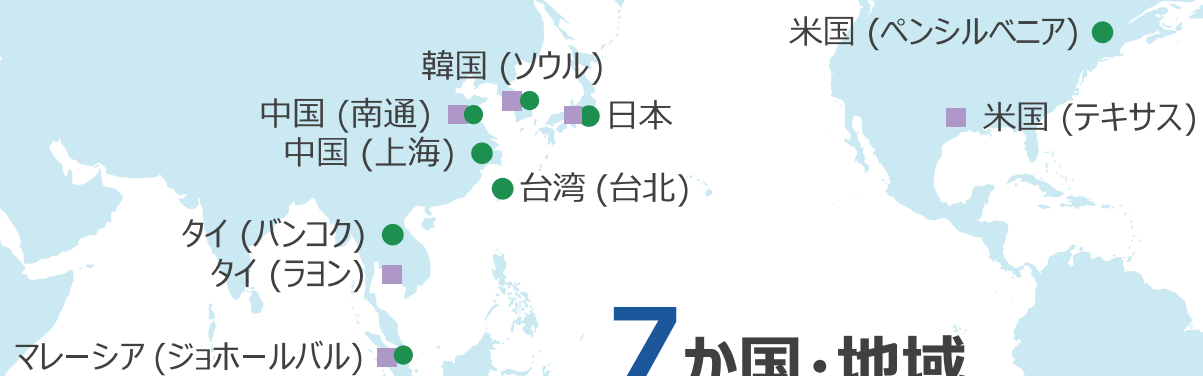
- ★本社（京都市）
- ◆本社研究所（京都市）
- 京都工場（京都市）
- ◆桂研究所（京都市）
- 中国研究所（広島市）
- 西日本営業所（福岡市）

- ★本社機能
- 生産拠点
- ◆研究拠点
- 営業拠点



- 鹿島工場（茨城県神栖市）
- 東京支社（東京都港区）
- 川崎工場（神奈川県川崎市）※1
- ◆名古屋事業所 研究部（愛知県東海市）※2
- 名古屋営業所（名古屋市）
- 名古屋工場（愛知県東海市）
- 衣浦工場（愛知県半田市）
- ※1 サンケミカル（株）
- ※2 サンプロ（株）

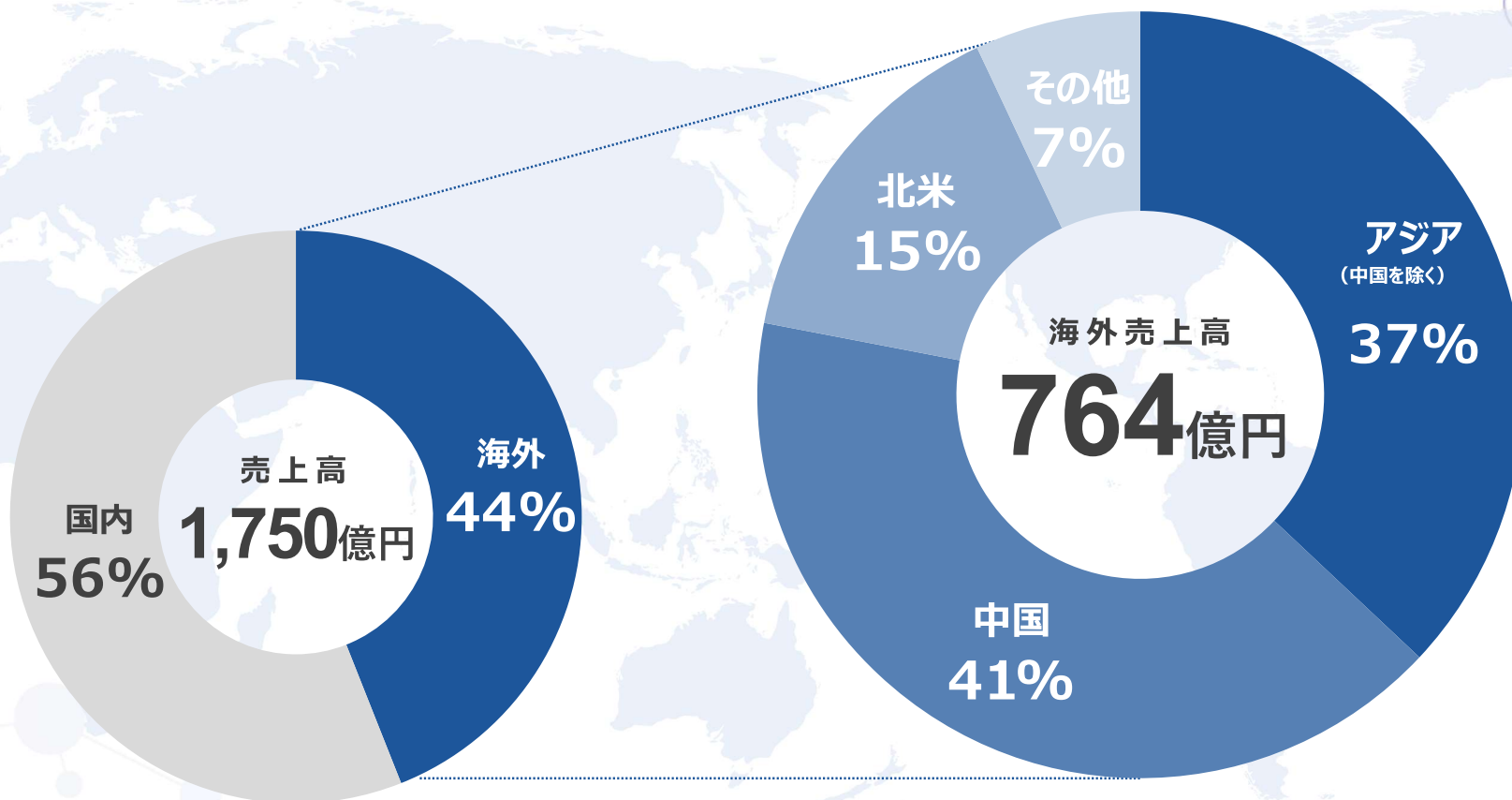
## 海外拠点



**7**か国・地域  
計**23**拠点

- 生産拠点
- 販売（営業）拠点

## 海外売上比率





## 仕事紹介

仕事内容のご紹介





## 職種一覧



### 研究開発職

- ・ 全社員の約30%が研究開発職
- ・ ニーシーズ指向で多様な製品を創造し続ける



### プロセス・ 設備エンジニア職

- ・ 生産プロセスの開発、生産設備の設計・メンテナンス
- ・ プラント建設に加え自動化・省エネ化・機械化の推進や合理化を抜本的に見直す生産革新にチャレンジ



### 製造・運転 管理職

- ・ 安全第一は当然、環境にも配慮しながら、約3,000種類の製品を安定かつ効率的に生産



### 営業職

- ・ 既存顧客に対するルートセールスだけでなく、新規開拓も担当
- ・ 潜在的なニーズを汲み取り、新製品開発のきっかけを掴む



### コーポレート職

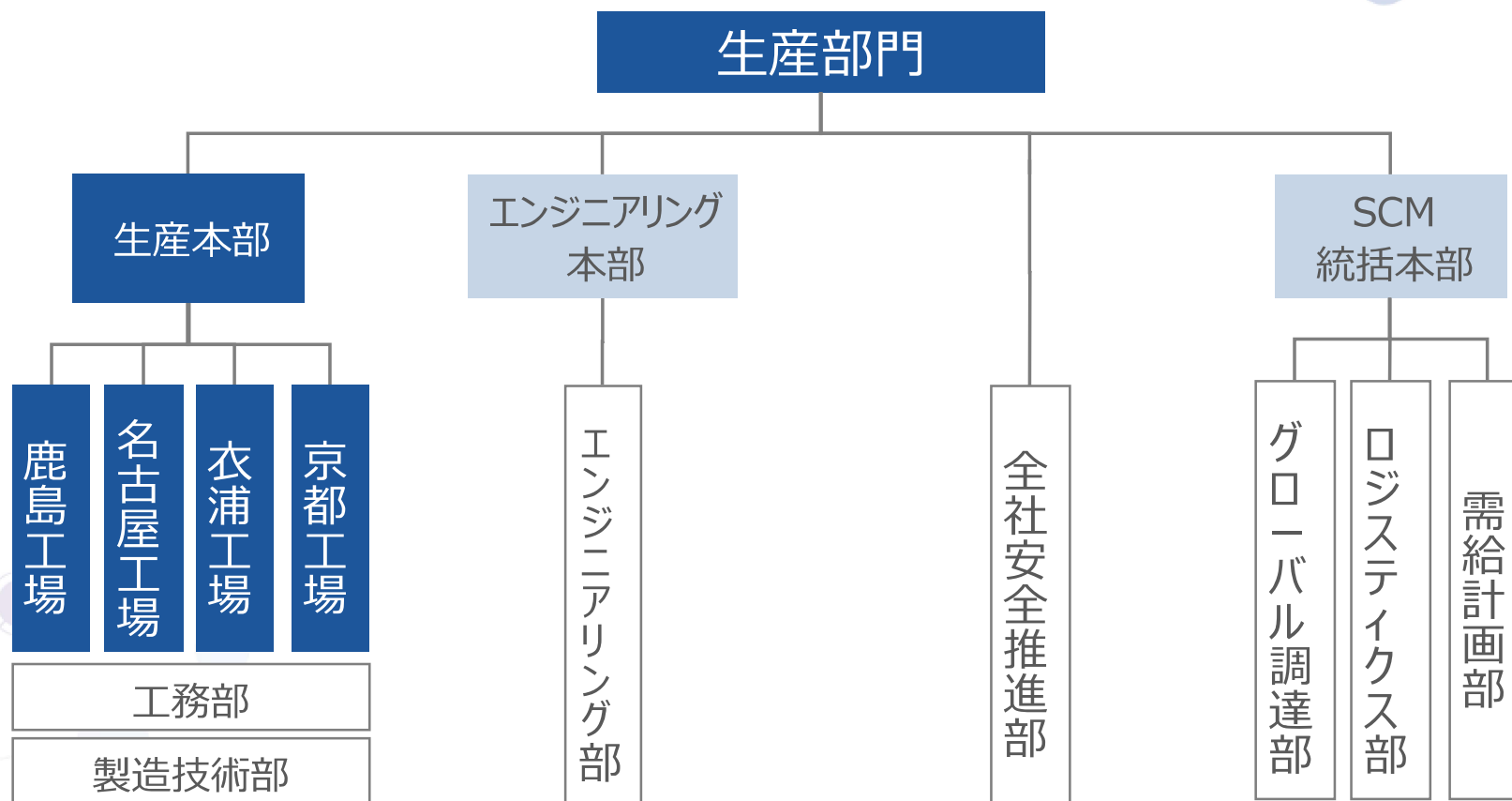
- ・ 人事、法務、総務、財務、経理、社内SEなど専門的な業務を担当

仕事紹介

A close-up photograph of a worker in a blue uniform and white gloves using a wrench to adjust a component of industrial machinery. The machinery is complex, with various pipes, valves, and metal parts. The worker's hands are focused on the task, and the background is slightly blurred, showing more of the industrial environment. The overall tone is professional and technical.

製造・運転管理職の仕事

## 生産部門の組織体制



## 仕事内容



### 安定生産

お客様に必要なものを、  
必要な時に、  
必要なだけお届けする



### 収率アップ・品質向上

- ・ 1回の生産でより多くの製品を
- ・ より高品質の製品を



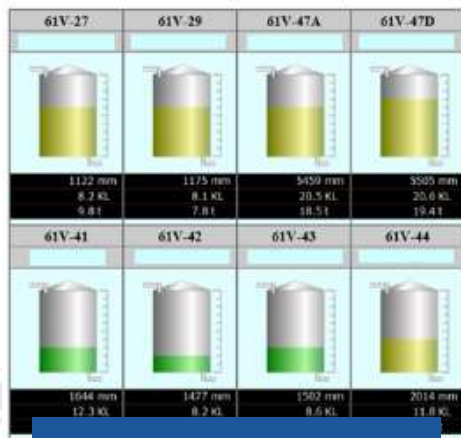
### 生産革新

- ・ 従来の枠を超えた革新的な改良
- ・ 生産のプロフェッショナルとして

## 生産効率化のための業務改善

### 生産状況の見える化

オペレーターの作業負荷軽減やデータの収集・管理に役立つ



タンク液面の状況



ユーティリティー  
使用状況




監視カメラ画像

## 安全・技術教育



圧力飛散




粉塵爆発



溶剤爆発

**各種設備による体験型学習** 危険体験を通じて『安全』の大切さを学ぶ



低速ローラー巻き込まれ



高速ローラー巻き込まれ



Vベルト巻き込まれ

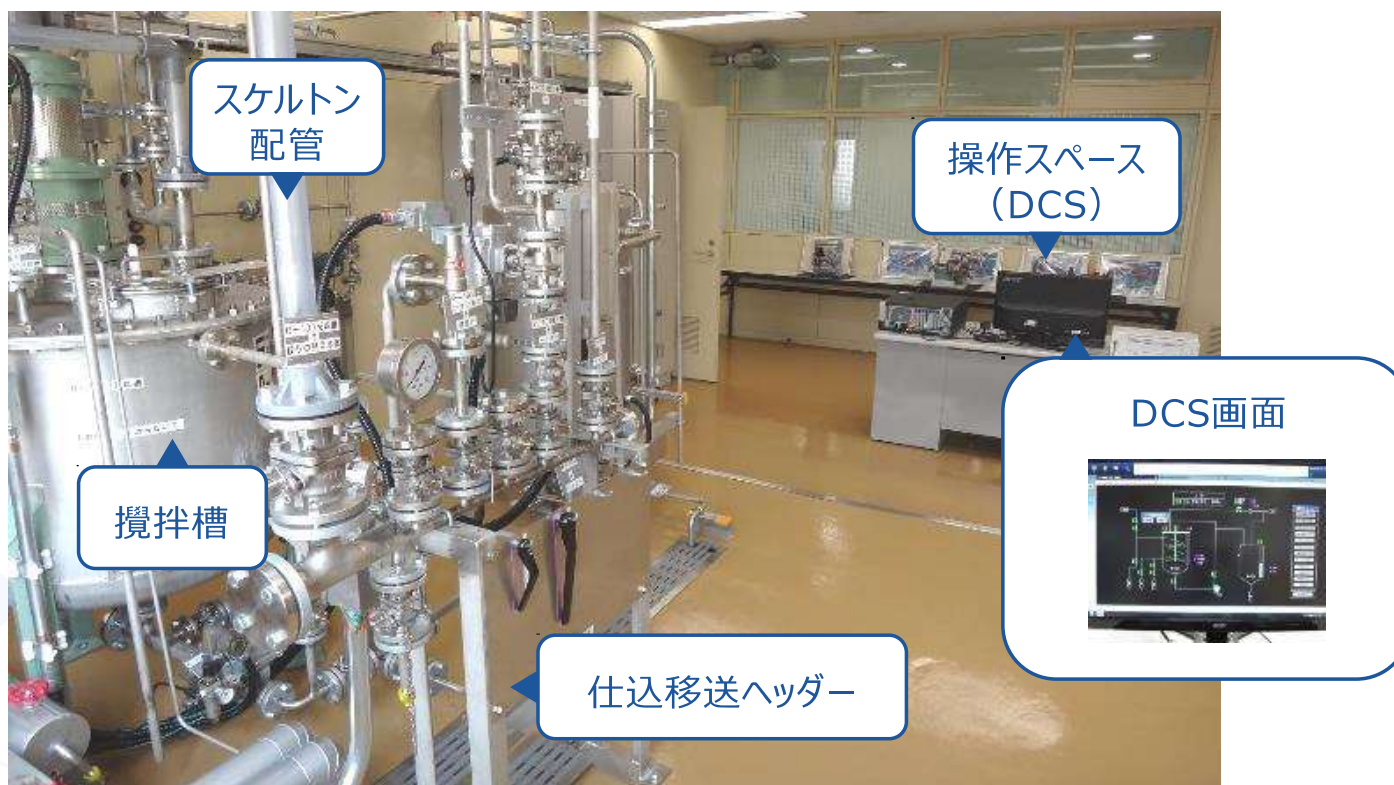
## 安全・技術教育

### カットモデル

機械・装置などの構造や作動原理の学習

## 安全・技術教育

**ミニチュアプラント** 実際に操作して、運転方法や危険予知、トラブル対応を学ぶ





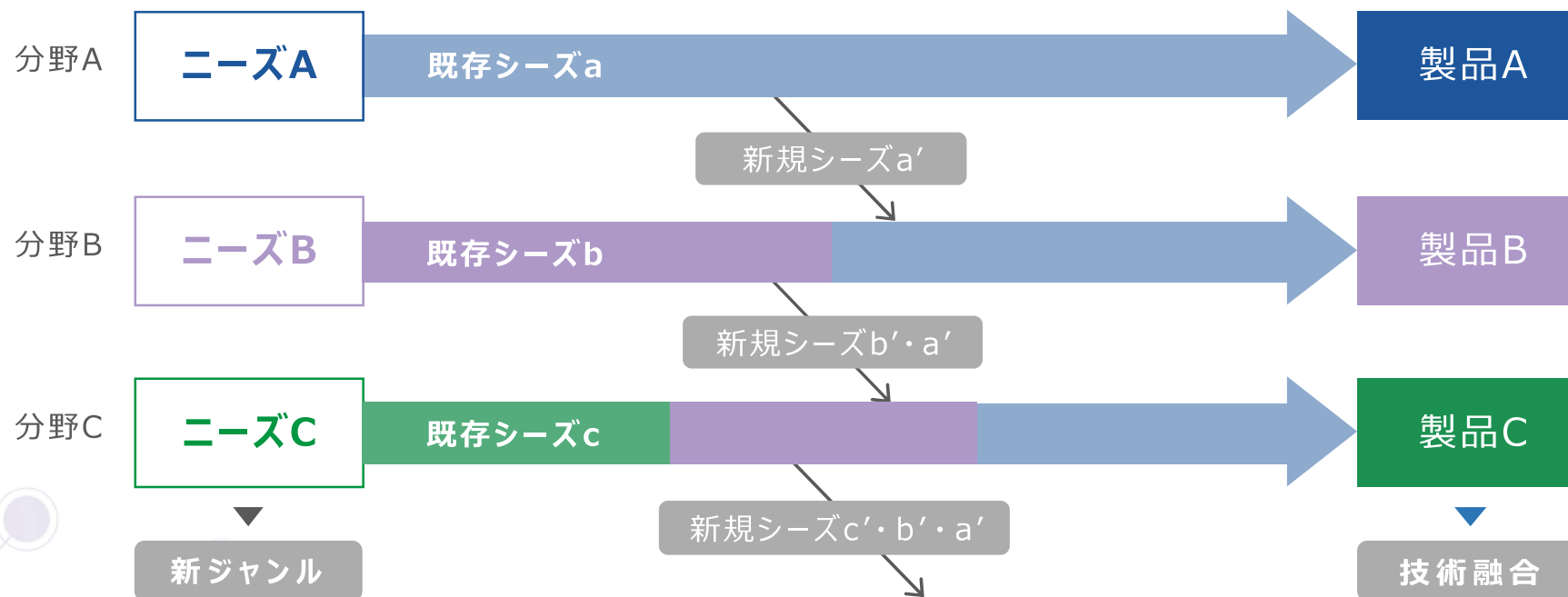
職種紹介

A person wearing a blue lab coat is shown in a laboratory setting, using a pipette to transfer liquid into a small white container. The background is slightly blurred, showing other laboratory equipment. The overall color scheme is dominated by blue tones.

# 研究開発職の仕事

## ニーズ指向の研究開発

ニーズ（需要）とシーズ（技術）



ニーズに対応して開発した技術に別の技術を融合させ、これをシーズにしてさらに新しい別のニーズに対応する製品を開発していくことで、オリジナリティーの高い新ジャンルの製品群を開発していく

## 研究部門の組織体制

### RU（リサーチ・ユニット）制

#### 一般的な組織

本部長

部長

課長

係長

研究員

#### 当社の組織

研究部長

RU長

RU長

RU長

研究員

研究員

研究員

RU長 ユニット長（30～60才） 18%/研究員

## 研究開発の流れ (1)

### STEP 1 テーマUP前



① ニーズ確認 営業に同行

② 研究ストーリー作成

- ・ニーズ→機能→物性に変換
- ・シーズを活用し最短でテーマ完成



ユーザー  
(企業)

### STEP 2 テーマ推進



テーマ完成

③ ラボ試作品紹介 営業に同行

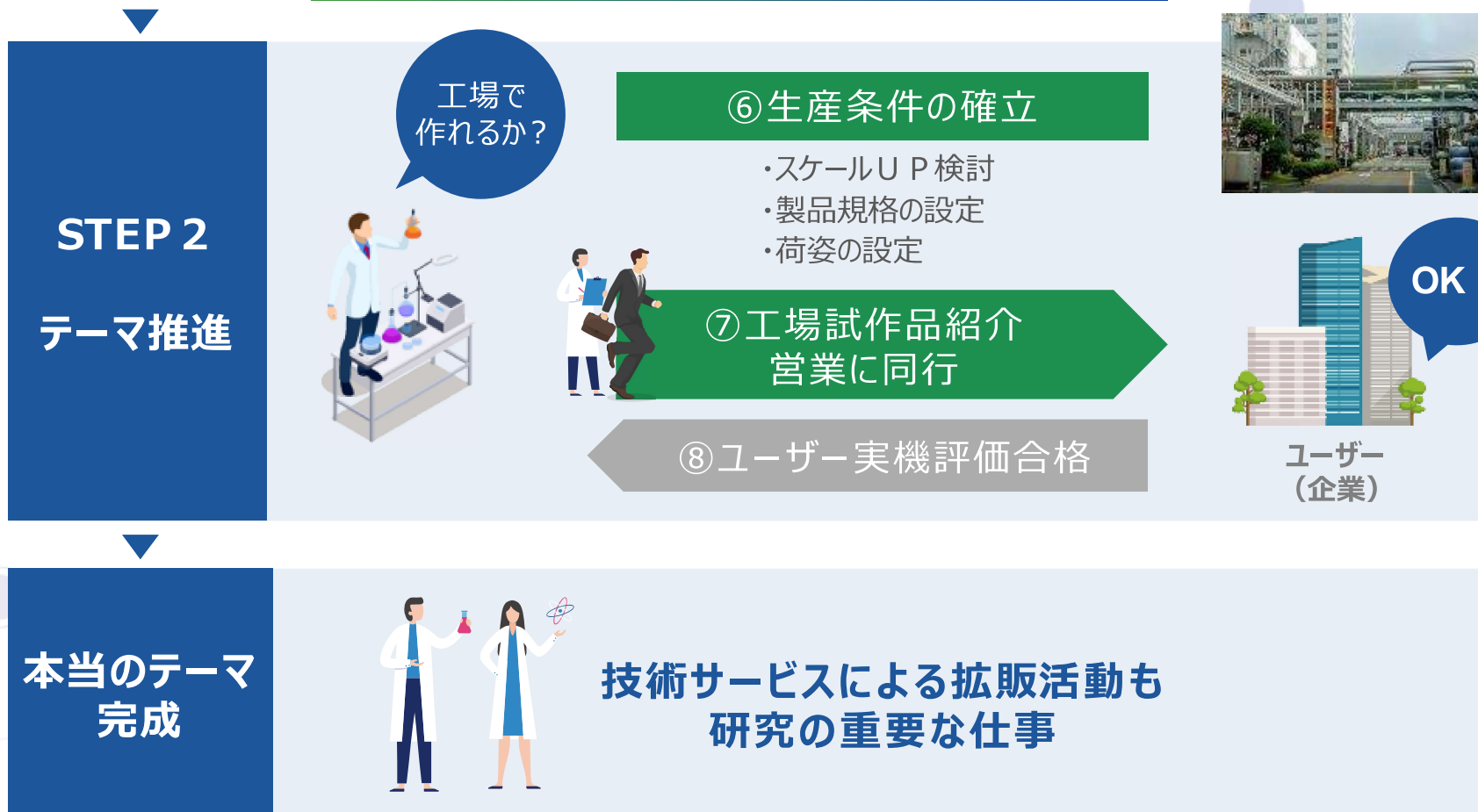
④ 再試作・再訪問

⑤ ユーザーラボ評価合格



ユーザー  
(企業)

## 研究開発の流れ（２）



## 自由な発想や挑戦を促す制度



### パーソナル研究チャレンジ

新しいビジネスを起こせるとする研究テーマを提案し、一定期間そのテーマの研究に専念できる制度。  
成功した場合はRU長に！

### 自由研究

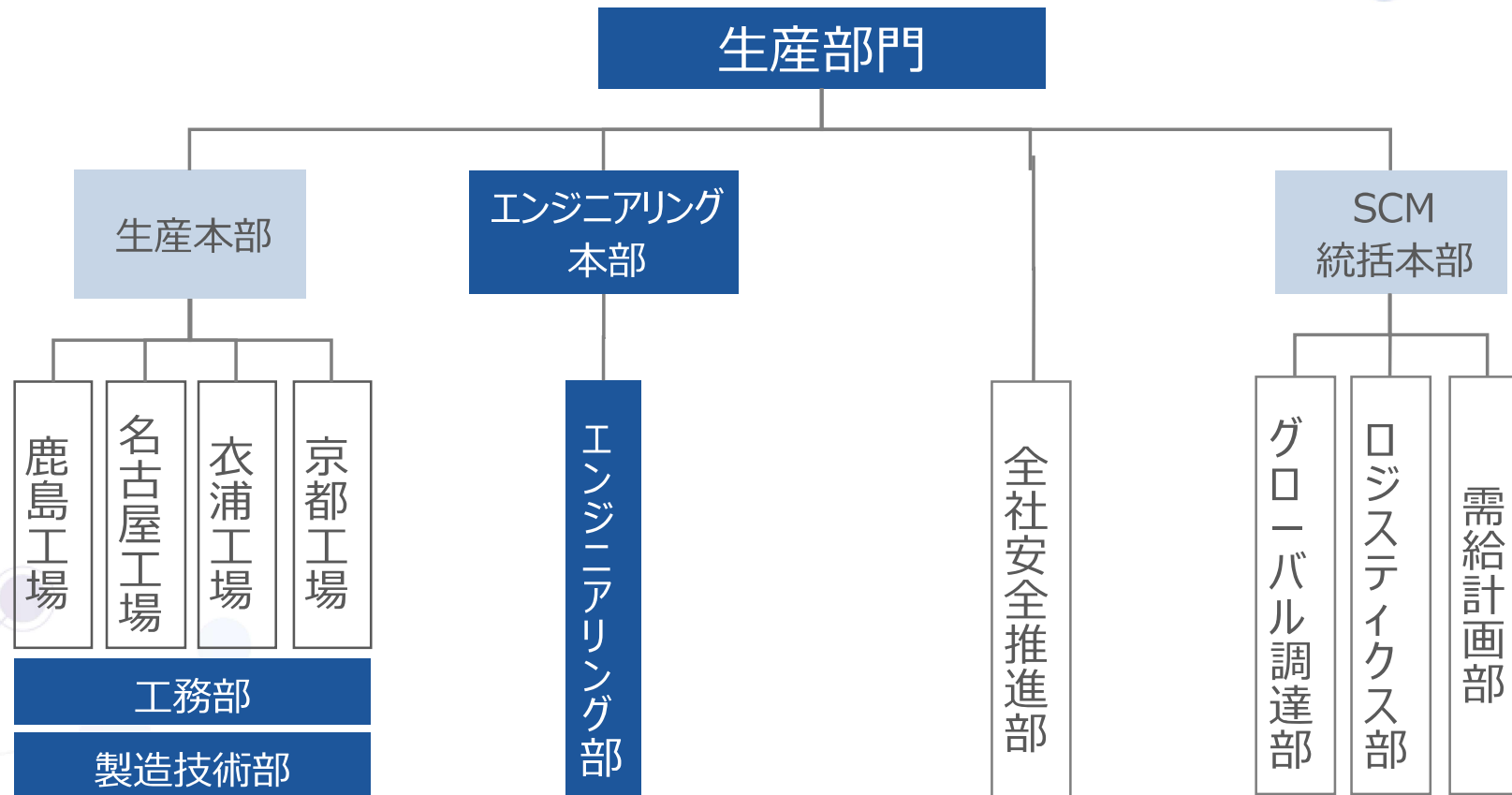
自主的・自発的発想に基づいたアイデア提案の機会。検証期間(3ヶ月以内)後に実施内容を発表。  
正式にテーマ化され、開発を推進しているものも多数！

職種紹介

# プロセス・設備エンジニア職



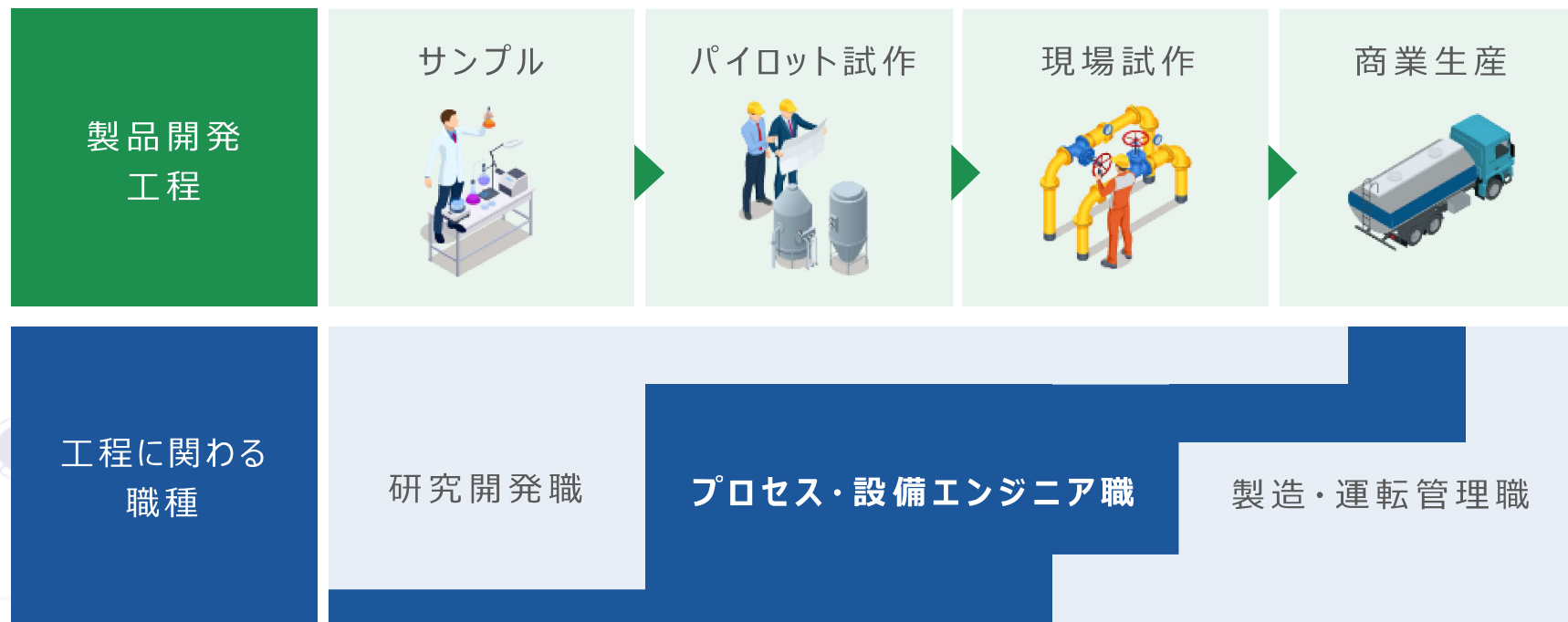
## 生産部門の組織体制





## 商品開発プロセスと仕事

全ての段階に関わる仕事！



## 仕事内容

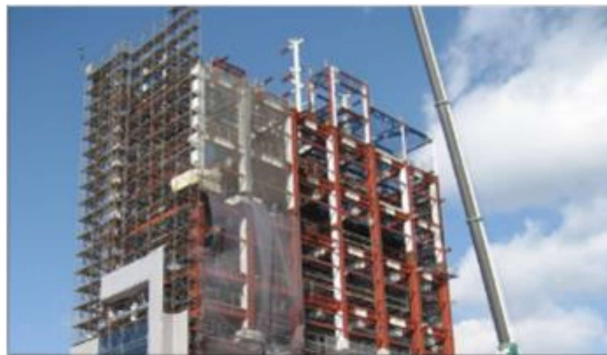
### 技術



### プロセス開発

- ・新製品の生産技術確立
- ・生産プロセス開発・改善
- ・抜本的な生産性向上
- ・海外生産拠点の支援

### 設備



### エンジニアリング

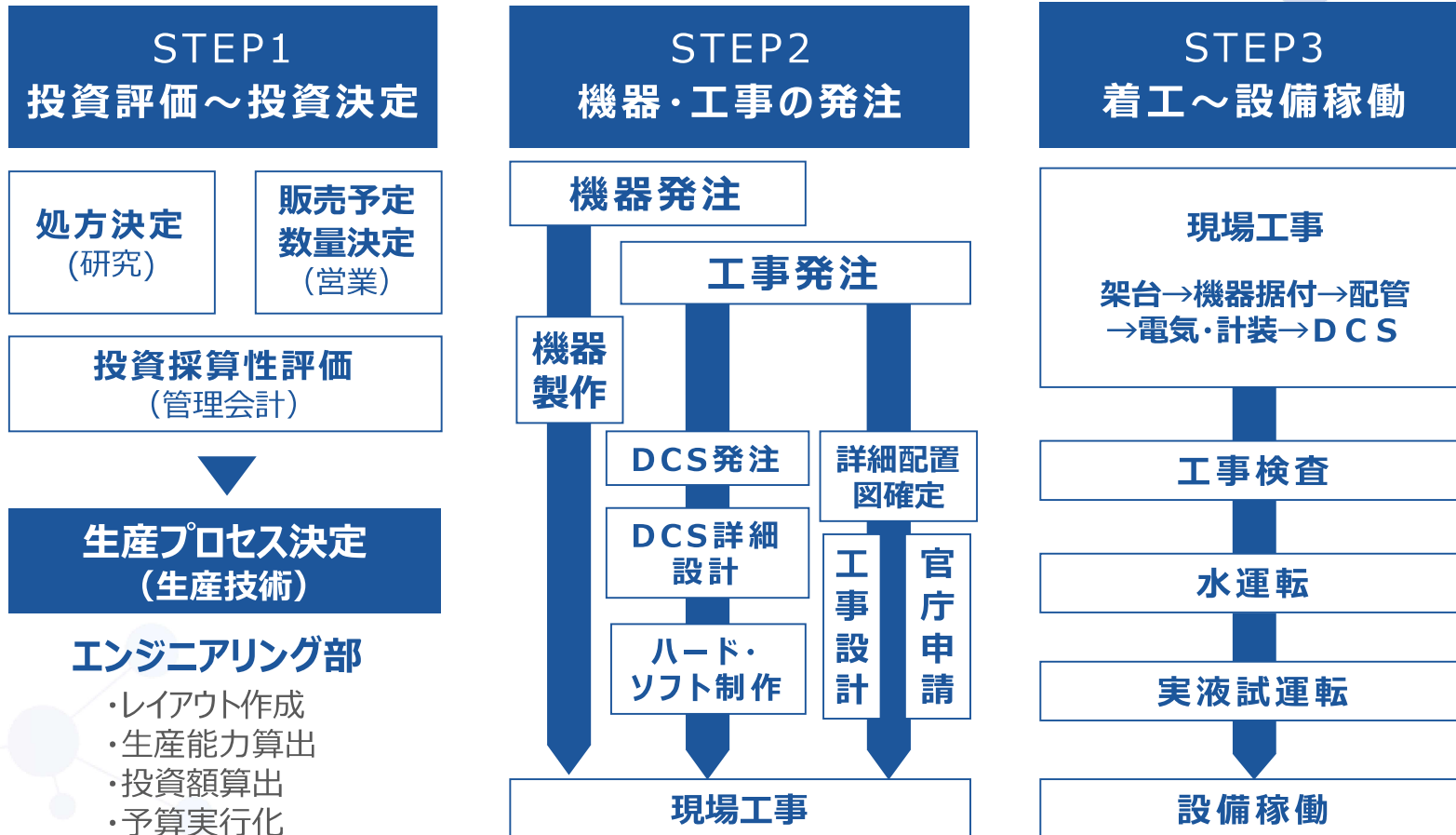
- ・工業化のための設備検討
- ・新工場の建設
- ・生産設備の新設・増設



### 設備メンテナンス

- ・設備保全および改善
- ・ユーティリティーの安定供給
- ・環境負荷低減
- ・省エネルギーの推進

## 生産設備 投資から稼働まで

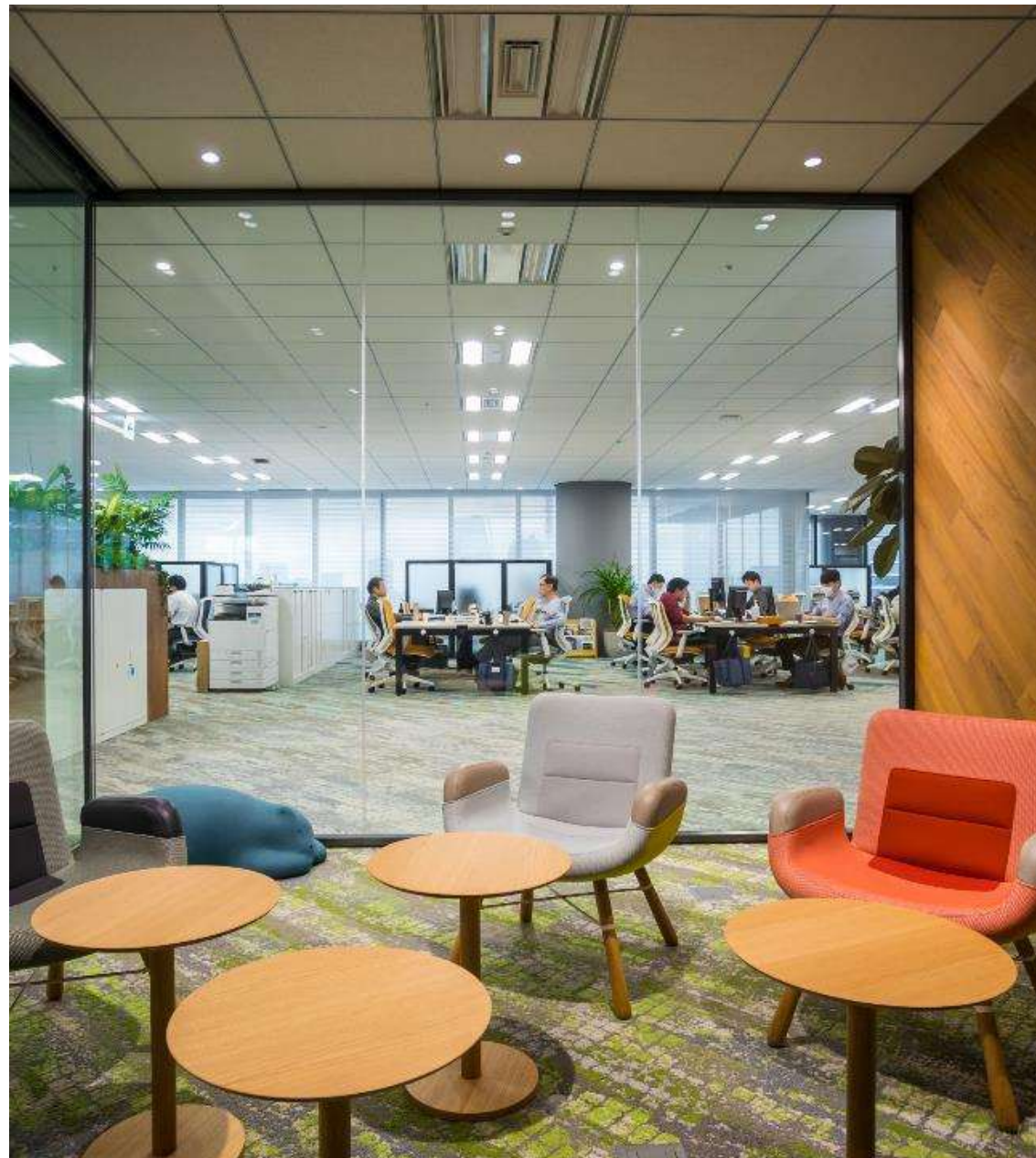




04

## 働く環境

ユニークな制度や働き方、福利厚生など




## 働き方：休日休暇

年間  
休日

完全週休2日制 年間休日 **127** 日  
※日勤者2022年度実績

休暇

年次有給休暇 初年度 **14** 日   
※一部につき半日単位、時間単位で取得可能

特別有給休暇 **結婚**： **7** 日 など 

有給取得  
推進制度

リフレッシュ休暇

勤続5年ごとに連続5日間の休暇



メモリアル休暇

大切な記念日や子どもの誕生日など



HAPPY FRYDAY

毎月第3金曜日に午後半休の取得を推奨

# WORK LIFE BALANCE

## 働き方：柔軟な勤務時間

### フレックスタイム制度を導入

実働  
7時間45分



#### コアタイムなし

すべての部門  
(生産部門は日勤者のみ)

8:45

17:30

残業時間  
平均  
4.8時間/月  
(2021年度)

#### 時間単位有休制度を導入

1時間単位で有給休暇を  
取得可能！(5日/年まで)






#### 短時間勤務

育児・介護をされる方



働き方：モデルケース〈製造・運転管理職〉

交替制勤務〈1サイクル8日間〉


	1日目 7:30-16:30	2日目 7:30-21:10	3日目 16:20-22:00	4日目 21:00-7:40	5日目 21:50-7:40	6日目	7日目	8日目
	■							
		■						
			■					
				■	■			
								
						夜勤明け・ 休み	休み	休み

※ 交替制勤務者の年間休日は140日前後です

## 働き方：モデルケース〈研究職〉

### 研究職の1日

#### ある1日のスケジュール

- 8:45 出社  
朝ミーティングでは、ユニット内で進捗と予定を共有化  
実験
- 12:30 昼休み
- 13:30 実験 
- 14:30 解析
- 16:00 週に1度、技術ミーティングやユーザーとの打合せ
- 17:30 退社

#### 長時間の実験をする日

##### 実験当日

- 8:45 出社
- 9:15 打ち合わせ
- 10:00 実験開始
- 12:00 昼休み
- 13:00 引き続き実験 
- 19:00 実験終了、片付け
- 19:30 退社

##### 翌日

- 8:45 出社
- 9:00 実験データの解析
- 10:00 打ち合わせ
- 12:00 昼休み
- 13:00 技術ミーティング
- 16:00 早めに退社



## 働き方：メンター制度



### メンター制度とは？ (生産部門)



新入社員を年齢の近い先輩社員が、マンツーマンでサポート。  
入社後の様々な不安や心配を取り除き、早く職場の雰囲気慣れさせるとともに、会社のルールや仕事を計画的に教えてくれる。

## 働き方：住宅に関する制度



### 独身寮

初期配属の全地区に完備  
(寮費：11,000円/月)

※35歳まで

京都地区	洛西寮
名古屋地区	秋葉寮
鹿島地区	知手寮
東京・川崎地区	川崎寮



### 家賃補助制度

対象者


- ・24歳以上の一人暮らしをする社員
- ・自身で住居を借りて配偶者・扶養家族と住む社員

	家族同居	一人暮らし
東京・川崎地区	56,000	35,000
その他	40,000	25,000

## 働き方：寮の紹介



## 働き方：子育てに関する制度

育休 取得率	男性 <b>98</b> %    女性 <b>100</b> %
産前産後 休業	産前6週間、産後8週間 
出産 一時金 (健保)	一児につき516,000円 
育児休業	子どもが1歳になるまで取得可能  (ただし、保育園などに入所できない場合は、3歳まで可) <b>育児休業（産後パパ育休含む）期間中の通算4週間（28日間）は給与を満額支給</b> します

### 育児 軽減勤務

#### 短時間勤務

小学校4年生の年度末まで  
就業時間を2時間/日短縮できる



#### 時差勤務

始業・終業時刻を30分ずらすことができる

#### 所定外労働免除

残業なし



#### フレックスタイムの時短的活用

所定労働時間未満でも  
フレックスタイム制度を活用可能

ベビーシッター費用補助、子どもの看護休暇、  
病児保育利用料補助

## 働き方：その他の制度

### 健康に関する制度

#### 定期健康診断

(一般健診・特殊健診・乳がん検診)

#### インフルエンザ予防接種

(事業所内で実施＋費用補助制度)

#### 健康相談室

(京都・東京・名古屋地区は  
保健師または看護師が常駐)



#### 人間ドック健診

(5,000円を超える分補助)



### 介護に関する制度

#### 介護休業

対象家族1名につき、  
通算365日の範囲で取得できる



#### 介護軽減勤務

介護のための勤務時間軽減を  
受けることができる



## 働き方：余暇

### レクリエーション

地区ごとに定期開催

ビアパーティ  
各種スポーツ大会  
バスツアー など



### クラブ活動

体育部：剣道、野球、サッカー  
テニス、山岳、スキー  
バスケットボール、  
マラソン など

文化部：華道、茶道、書道、  
E S S、箏曲、囲碁 など



### 旅行支援

好きなホテルに泊まる際  
**5,000円×2泊/年の  
補助金支給**

両親・配偶者・子も対象



## 人材育成：入社後すぐに受けられる研修

 階層別研修	<ul style="list-style-type: none"><li>・内定者研修</li><li>・新入社員導入研修</li><li>・未来道場</li><li>・工場研修</li><li>・三洋の森整備研修</li><li>・指導員研修（生産部門）</li></ul>
 DEI	<ul style="list-style-type: none"><li>・公募型社内外研修</li><li>・ワークショップ（LGBTQ、障がい者活躍推進など）</li></ul>
 コンプライアンス	コンプライアンス研修
 自己啓発支援	<ul style="list-style-type: none"><li>・オンライン型語学研修（英語・中国語）</li><li>・e-ラーニング（入社時、昇進昇格時）</li><li>・社内講習（会計、法務）</li></ul>

## 人材育成：グローバル人材育成



### 海外留学制度

海外の大学でMBAや  
MOT関連資格の取得



### 推薦語学研修制度

実際の業務で英語を使う従業員  
を対象とした推薦制の研修。より  
実践的なプログラムを提供



### 公募語学研修制度

オンライン研修（英会話、中国語）  
資格取得に向けた研修（TOEICなど）  
費用の約半額を会社が負担し、  
自己啓発を支援

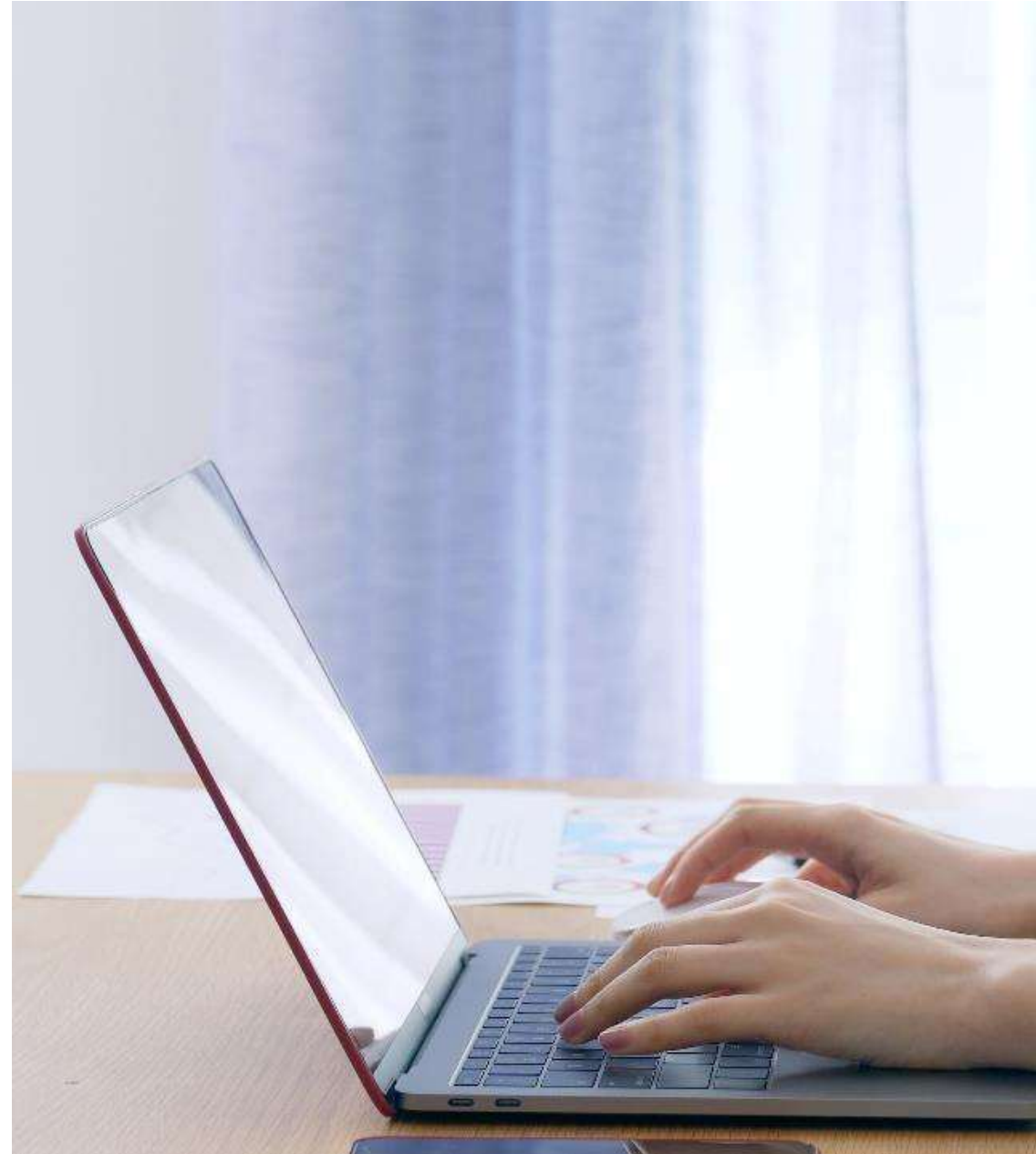




05

## 募集要項

選考についてのご説明



## 募集職種

	採用対象	対象学部・専攻
 研究開発職	高専本科卒業・ 専攻科修了予定の方 学部卒業・修士博士終了 予定の方	化学系（有機化学、高分子化学、合成化学、 化学工学、生化学 など）薬学系、バイオ系、農学 系など
 プロセス・ 設備エンジニア職	高専本科卒業・ 専攻科修了予定の方 学部卒業・修士博士終了 予定の方	機械工学系 電気・電子系 など
 製造・運転管理職	高専本科卒業・ 専攻科修了予定の方 学部卒業・修士博士終了 予定の方	化学系 機械工学系 電気・電子系 など

## 採用フロー



### エントリー

求人票・  
チラシ記載の  
QRコード  
から



### 書類応募

WEB ESの記入  
↓  
必要書類郵送



### 適性検査

WEBテスト  
(SPI-3)



### 1次面接

WEB個人面接  
(人財開発部員)



### 最終面接

個人面接  
(役員 複数名)

## 応募方法

オンラインES入力+必要書類の提出

**郵送先** 三洋化成工業（株）本社



### 応募締切（奨学生募集）

1次締切：2024年4月5日(金)

2次締切：2024年4月19日(金)

3次締切：2024年5月24日(金)

※第3回は通常採用の応募締切です。



## 処遇

基本給	本科卒 215,400円（専門学校を含む） 専攻科卒 245,500円 ※2023年4月実績
諸手当	通勤手当、時間外手当、配偶者・扶養家族手当、 特別食事手当（勤務地による）、交替勤務手当など
昇給	年1回（4月）
賞与	年2回（6・12月）



詳細は採用サイトをご確認ください

## 奨学金制度

目的	入社までにさらに豊かな人材に成長し、入社後に活躍してもらうため（用途は不問／フォローなし）
貸与金額	高専本科5年生／専攻科2年生：4万円／月
貸与期間	所定の手続終了後、卒業まで
利息	無利息
返済	貸与期間終了の翌月から、5年以内に全額返済
返済免除	当社に入社し3年間継続勤務した場合、返済は <b>全額免除</b>



## 工場見学

### 工場見学、やります！

主力工場で開催！  
ぜひお越しください！

〔お越しいただく場合、  
交通費は会社が負担します〕



名古屋工場（愛知県東海市）  
2024年3月6日（水）



## Message

---

三洋化成は、  
社是「企業を通じてよりよい社会を建設しよう」の  
理念のもと、  
従業員一人ひとりが自分らしさを大切にしながら、  
誇りと働きがいを感じられる企業を目指しています。  
常に新しいことに挑戦している当社で、  
一緒に「ワクワクする未来」をつくっていきませんか？  
みなさんのご応募を心よりお待ちしております！

