

私たちは、フォークリフト・福祉車両の要である油圧機器と
半導体・デバイスの製造に不可欠な真空機器を
SHIMADZUブランドで製造しています。

日本国内外でトップシェアを誇り、
緑の下の力持ちとして、産業機械業界を支えます！



私達は
世界 NO. 1
を目指します！

島津製作所グループ

島津プレシジョンテクノロジー株式会社

事業内容

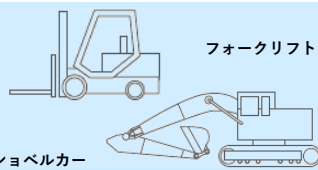
- 油圧機器事業 : 滋賀県大津市
- TMP (真空機器)事業 : 京都府京都市・神奈川県秦野市

当社の製品は様々な産業分野で活躍しています！！

油圧機器事業



油圧ポンプ



フォークリフト
ショベルカー



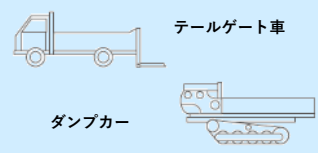
コントロールバルブ



フォークリフト



パワーパッケージ



テールゲート車
ダンプカー

主な取引先企業

国内大手メーカー：(株)豊田自動織機、三菱ロジスネクスト(株)、日立建機(株)、コマツ、(株)クボタ
ヤンマー(株)、井関農機(株)、古河ユニック(株)、新明和工業(株) など
海外大手メーカー：CNH インダストリー、VOLVO(瑞)、KION(独)、Hyster-Yale(米) など

TMP 事業



小型ターボ分子ポンプ (新型)



LCMS
液体クロマトグラフ質量計



ターボ分子ポンプ

半導体製造装置
を経て



スマートフォン
液晶テレビ

主な取引先企業

国内大手メーカー：東京エレクトロン(株)、(株)日立ハイテク、(株)アルバック、(株)シンクロン、
(株)オプトラン、(株)KOKUSAI ELECTRIC など
海外大手メーカー：アプライド・マテリアルズ(米)、ラムリサーチ(米)、ASML(蘭) AMEC(中) など

年度別売上高

売上 300 億円突破

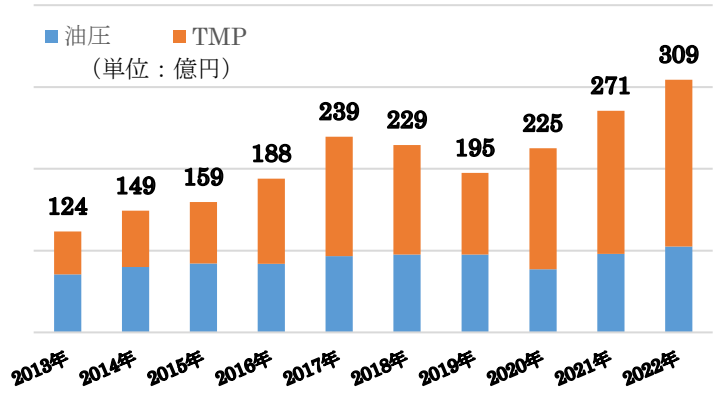
(9年間で売上の2.5倍の成長)

更なる製造力の増強を狙って、

- ・製造能力向上のための新規設備の導入
- ・製造ラインでのロボットやAGVを活用した自動化
- ・社内システムの構築やIoTの導入推進
- ・顧客満足に努める品質向上や品質管理 等

に、高専卒業生が活躍しています。

ともに成長しましょう！！



募集学科

機械・電気・電子・情報・制御・化学

配属は、適性を判断し決定します。

- | | | |
|--------|-----|---------------------------|
| 技術 | ・・・ | 製品の設計,開発 / 製品評価 / 製品の図面改定 |
| 生産技術 | ・・・ | 生産効率の改善・向上 / 生産ラインの新設・改良 |
| 情報システム | ・・・ | IoTの導入推進 / 社内データシステムの構築 |
| 品質管理 | ・・・ | 安定した品質の製品製造の仕組みの構築 |
| 品質保証 | ・・・ | 製品の品質評価 / 不具合品の原因調査・対策検討 |

どんな部署に
配属されるの??



採用情報

高専 OB・OG

29名在籍！！

2013年～2023年入社実績

<九州地区> 大分(3) 都城(2) 北九州(4)

<近畿地区> 奈良(4) 舞鶴(4) 大阪公立大学(1) 和歌山(1)

<その他> 福井(6) 新居浜(1) 米子(1) 阿南(1) 松江(1)

- 給与 - *一律手当含む

・本科/224,300円 ・専攻科/235,300円

- 賞与(ボーナス) -

・年2回(6月、12月) 年間5.64ヶ月

<いずれも2023年実績>

- 福利厚生 -

・会社住宅住居の提供(自宅から通勤不能な方)

*月額約1万円で利用可能！！ただし独身30歳まで。

・食堂利用、旅行等 各種年間42,000円の補助

・クラブ活動/レクリエーション

- 休日休暇 -

・完全週休2日制(土・日)、祝日

・年末年始、GW、夏季休暇 年間125日

- 休暇 -

・有給休暇(入社3ヶ月後に付与) *初年度11日

・リフレッシュ休暇(勤続15年、25年、35年)

・特別有給休暇(結婚、出産等)

※GW、年末年始に長期連休あり。

採用情報 採用予定数 5名

- 選考方法 -

工場見学 ⇒ 応募 ⇒ 一次選考 ⇒ 最終選考

*工場見学時は往復交通費を負担します！

*採用選考は、4月下旬に実施予定

- 応募締切 -

2024年4月10日(水) 締切予定

*充足しない場合は二次募集あり

2024年卒内定者（高専生）の声

① 当社の志望したきっかけは？ ② どんな社会人になりたいか？ ③ 就職活動中の学生にアドバイスを！！

- ① 流体力学を授業で学び、油圧製品（ギヤポンプ）に興味を持って志望しました。また労働環境や福利厚生にも魅力を感じて、自らの能力を発揮できると感じました。
- ② 周囲の状況を把握したうえで、自発的に行動が出来るようになりたいです。
- ③ 職場見学に参加して雰囲気を知ってください。自分にあう雰囲気や社風であるかを見ておきましょう。



奈良高専・機械工学科

- ① 高専入学時に機械に興味があり、機械系の会社を視野に入れていました。その中で会社のインフラエンジニアとして、情報系の仕事にチャレンジ出来ると知ったことです。
- ② 卒業研究での学びを活かして、様々な問題解決や新しいことに挑戦したいと思います。
- ③ 面接はとても緊張しましたが、自分の本心が相手に伝わるように話すことが大事だと感じました。



北九州高専・情報システムコース

- ① インターシップに参加して、社内の雰囲気が自分に合っていると感じて志望しました。また自分のやりたい仕事があることも理由のひとつです。
- ② 皆を引っ張るリーダー、リーダーを支えるサブリーダーのどちらの仕事もこなせる社会人になりたいです。
- ③ 自分のことは自分しか最大限にアピールできません。自信を持って就活に取り組んでください。



神戸高専・機械工学科

- ① インターシップに参加したときに、社員の方が楽しそうに仕事をされている姿をみたこと、製品が自分の身近で使われていると知ったことがきっかけです。
- ② リーダーのように周りを引っ張っていける人になりたいです。
- ③ 辛いことが多いかもしれませんが、ただ人生を左右することなので、集中して頑張ってください。



神戸高専・機械工学科

- ① インターシップに参加して、社内の雰囲気が良いと感じました。
- ② 自分なりの考えをしっかりと持って、与えられた仕事を出来るようになりたいです。
- ③ 満足のいく就職活動をしてください。どんな時も落ち着いて、自分らしさを大切にしてください。



新居浜高専・電気情報工学科

- ① 学校の OB 訪問で社員の方とお話をしたときに会社に興味を持ち、職場見学で社内の雰囲気を知ることが出来たからです。
- ② 様々な方からのアドバイスをしっかりと聞き、自分なりに考えながら仕事をしていきたいです。
- ③ 自分のやりたい仕事を見つけられるように頑張ってください。



北九州高専・機械創造システムコース

新卒採用における個人情報の取り扱いについて

島津プレジジョンテクノロジー株式会社（以下、弊社）は、弊社の採用業務に利用する目的で、氏名・住所・電話番号・経歴など個人に関する情報（以下「個人情報」と呼びます）を収集させていただきます。収集しました個人情報は、弊社の採用業務の範囲内において使用し、その他の目的には一切使用いたしません。詳しくは、弊社ホームページより、プライバシーポリシーをご覧ください。

採用・インターンシップに関するお問い合わせ窓口

採用担当：辰村(たつむら)

所在地：〒520-2152 大津市月輪 1-8-1

TEL: 077-547-3666 FAX: 077-547-5522

MAIL: saiyou@spt.shimadzu.co.jp