



ACE
エース設計産業株式会社



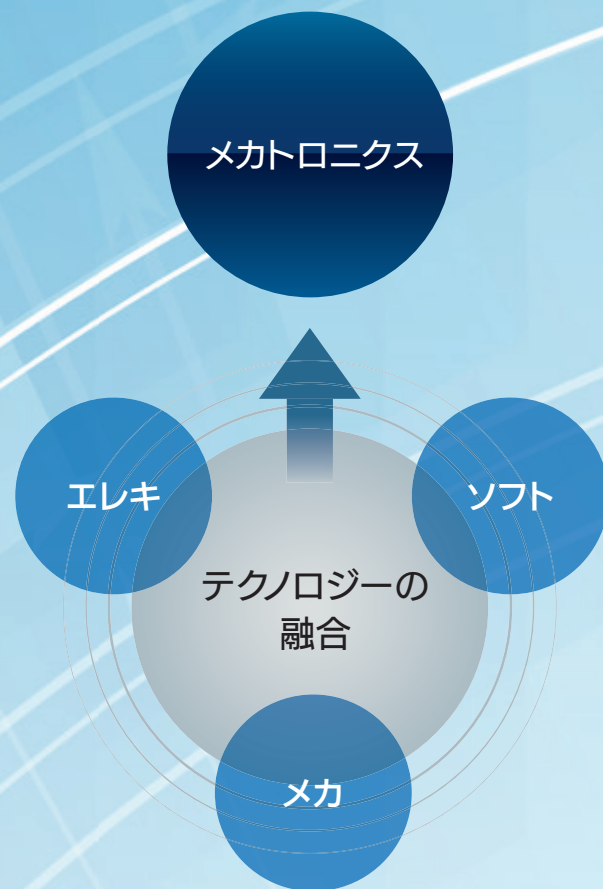
ACE
エース設計産業株式会社
ACE DESIGN CORPORATION

メカトロニクスデザインへ進化する 総合エンジニアリング企業

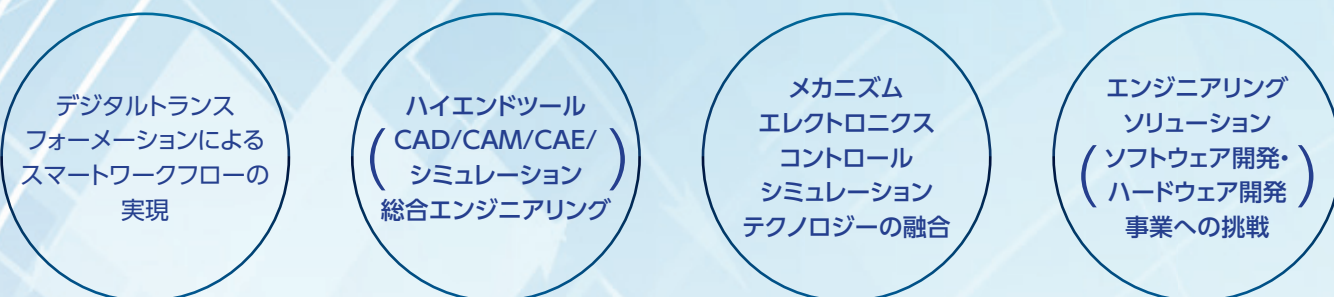
CAD CAM CAE シミュレーション

高付加価値な コンカレントエンジニアリングで スマートワークフローの実現

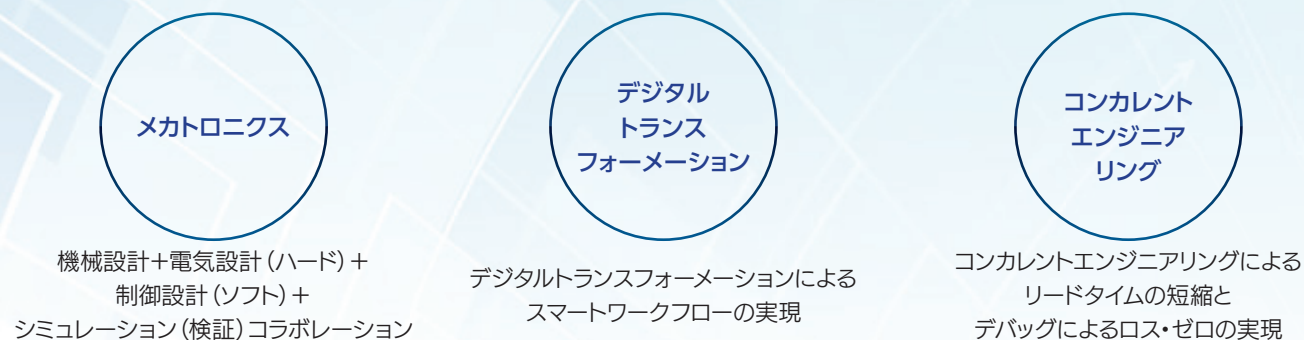
メカ設計（機械設計）の作業フローにおけるハード設計（制御盤・回路設計）・シミュレーション（IOC）・制御設計（ラダープログラム、タッチパネルプログラム）を連携した無駄の無い作業フローの確立を実現する。機械設計技術者からメカトロ技術者への進化を図る。技術者として「知りたい」知識欲や「成りたい」成長意欲を持ち続けてpassion（情熱）あるマインドを持ち続けるメカトロ技術者集団それが『ACE DESIGN CORPORATION』です。
スマートワークフローによるコンカレントエンジニアリングの確立でリードタイム短縮を実現し、産業界に貢献します。



ビジョン 2025



コンカレントエンジニアリングの実現



三方よしの経営理念

「総合エンジニアリングによる産業界への貢献と全ステークホルダーの幸せ」
三方よし!の好循環：売手よし! 買手よし! 世間よし! 好循環のECSR

(ES:社員の遣り甲斐) (CS:顧客の喜び) (CSR:社会からの支持)

（自らの利益のみを追求することをよしとせず、社会の幸せを願う「三方よし」の精神は、現代のCSRにつながるものとして、多くの企業の経営理念の根幹となっている。）

社 是 会社が是しいとする経営上の主張

「創造性ある設計産業の確立」による信頼され、感謝される頭脳集団の構築で産業社会に貢献する

社 訓 社員が会社で守るべき教訓

- 1 信用の確保に徹しよう
- 2 受注開拓に徹しよう
- 3 経費の節減に徹しよう
- 4 全員の和に徹しよう
- 5 感謝の心に徹しよう

経営方針

- 1 エンジニアができること、エンジニアしかできないことを、探し求める!
- 2 働き方改革の実現により、高品質で生産性の高い技術サービスをお客様に提供しよう!
- 3 裁量労働制により高付加価値で心の余裕のある労働環境を実現しよう!

品質方針

- 1 最高のQ.C.D (品質、コスト、納期) でお客様のご要望に応える
- 2 技術と品質の向上に限りない探求心を持ち続ける
- 3 安心・満足・信頼を得られる誠実な対応に努める

環境方針

- 1 環境に関する法令を遵守し、循環型社会形成に貢献する
- 2 環境目的・環境目標を定め、環境教育を通じ環境適合した装置開発による環境保全活動への取り組み
- 3 社会貢献ではなく業務の一環としてのSDGs (持続可能な開発目標) への取り組み

行動方針

- 1 顧客満足を第一とし、お客様の視点・ニーズにあった最適で高品質な技術サービスの提供に努めます
- 2 お客様の情報を厳重な体制のもと管理し、情報の漏洩防止に努めます
- 3 協力企業と信頼関係を築くと共に、相互の発展に努めます
- 4 誠実かつ公正な企業活動を行い、社会から信頼される企業となるように努めます
- 5 一人ひとりの人格を尊重し、快適かつ優良な職場環境作りに努めます



経営理念の原型とも言える近江商人の『三方よし』を応用して『売手よし! (ES:社員の遣り甲斐)、買手よし! (CS:顧客の喜び)、世間よし! (CSR:社会からの支持)』を好循環させる『好循環のECSR』を展開させることにより、わが社の経営理念である『総合エンジニアリングによる産業界への貢献と全ステークホルダーの幸せ』を実現する。さらに、2025年までにデジタルトランスフォーメーションによるスマートワークフローの実現で業態変換を成し遂げる。テクノロジーの融合でメカトロエンジニアを輩出しメカトロニクスデザインへと進化する。それが、ビジョン2025です。「コンカレントエンジニアリングの確立でリードタイムの短縮を実現し産業界に貢献する」それがエース設計産業の使命です。

エース設計産業株式会社
ACE DESIGN CORPORATION
代表取締役
馬淵 智幸
MABUCHI TOMOYUKI

メカ設計（FA）

エース設計産業の最も得意とする設計開発分野。

自動車・電気・電子部品・電池・包装関連など、あらゆる工場における生産工程の自動化を図るFAシステムの機械設計に取り組んでいます。

自動車関連設備機械

- 自動車本体組立ライン
- 試作部品設計
- 自動車ガラス搬送装置
- エンジン組立工程提案
- エンジン関係組立機
- エンジン部品積載パレット設計
- 金型反転機
- 手組み段替え装置

電気・電子部品関連設備機械

- 電装部品組立ライン
- 携帯電話用各種スイッチ組立ライン
- カメラモジュール装置
- シェーバー組立ライン
- リードフレーム搬送

新エネルギー関連設備機械

- ボタン電池製造装置
- 超電導・マグネット関連
- リチウムイオン電池製造装置
- 原子力廃棄物処理設備
- 原子燃料搬送装置
- シード棒溶接装置
- 蓄電池・太陽電池関連設備

包装関連設備機械

- 分包材カートナー
- カートンケーシング装置
- 注射器包装設備
- シュリンクラベラー
- 医薬品梱包装置
- DVD梱包装置
- フィルム箱詰め装置

半導体関連設備機械

- ウェハー製造装置（インゴット引上げ切断、ウェハー研磨装置）
- ウエハープロセス用処理装置（酸化、フォトリソ塗布、パターン形成、エッチング、CVD、CMP、洗浄、検査）
- 組立用装置（ダイシング、ボンディング）
- 真空蒸着装置
- モールドニング装置
- 各種検査装置



FPD関連設備機械

- ガラス基板製造用装置
- フロート（ガラス搬送、切り折、移載）基板洗浄（洗浄、搬送、移載）
- アレイ製造用装置
- 洗浄、レジスト塗布、露光、現像、パターン検査、ウェットエッチング、ドライエッチング、レジスト剥離
- セル製造用装置
- 切断（スクライプ ブレイク）
- 偏光膜貼付

光ファイバー関連設備機械

- 引き上げ機
- 巻き替え機
- 火研機
- 線引き装置
- 着色機
- シースライン
- ダルマ線巻き取り装置



メカ設計（プラント・専用機）

生産設備や大型機械の産業用プラントにおける設計開発分野。

化学プラント、水処理プラント、ごみ処理プラント、製鉄プラント、原子力プラントなど様々な分野の大規模な設計業務に取り組んでいます。

環境関連設備機械

- 粗大ゴミ処理プラント
- 集塵ダクト設備
- 焼却炉プラント
- ボイラー設備
- リサイクルプラント
- 船舶空調ダクト配管
- ペットボトル洗浄装置
- 各種粉碎機
- 各種分別機

製鉄関連設備機械

- 生型砂処理プラント
- 砂型鑄造自硬製ライン
- 鍛造プレス装置
- 真空鑄造装置
- アルミスラブ製造装置
- 連続鑄造設備



食品関連機械

- スパイラルコンベヤー
- 各種充填装置
- 混合装置
- 造粒装置
- 製パンライン

専用機

- 各種ベンダー装置
- ネジ自動供給及び締付装置
- 各種圧入装置
- 各種検査及び測定装置
- スチールコード伸線機
- 溶接及び組立治具
- 歯間ブラシ製造機
- 石膏ケーキ焼結設備
- 農業機械
- サニタリー管洗浄装置
- スピーニングマシン
- ホットメルト塗布装置
- 立体駐車設備

専用機

- 自動塗装装置
- 舞台機構装置
- 炭化水素洗浄装置
- コンタクトレンズ製造装置
- DVDパッケージング装置
- 肢体補助具及び作業補助具関連
- 搬送装置標準化
- 磁場測定付帯設備
- 工作機向け付帯装置
- 各種リークテスト装置
- ツールチェンジャー装置
- 建設機械



内 容

- 全体配置図・詳細配置図
- 計画図
- 構造解析
- 組立図・部品図
- フローチャート
- タイムチャート
- エアー回路図

設計使用ツール

- AutoCAD Mechanical
- AutoCAD
- Autodesk Inventor
- I-CAD SX
- I-CAD MX
- MicroCADAM
- SOLIDWORKS
- CATIA V5
- Excel
- Word
- PowerPoint



内 容

- 全体配置図・詳細配置図
- 計画図
- 構造解析
- 組立図・部品図
- フローチャート
- タイムチャート
- エアー回路図

設計使用ツール

- AutoCAD Mechanical
- AutoCAD
- Autodesk Inventor
- I-CAD SX
- I-CAD MX
- MicroCADAM
- SOLIDWORKS
- CATIA V5
- Excel
- Word
- PowerPoint



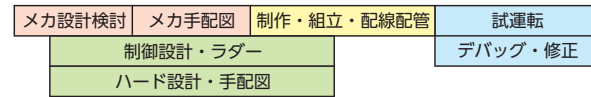
コンカレントエンジニアリング メカトロクスデザイン(メカ・ハード・ソフト・シミュレーション)

スマートワークフローによるコンカレントエンジニアリングでリードタイムの短縮を実現
メカ・ソフトデバッグのフロントローディングによるロス・ゼロの実現
メカ設計 + ハード設計 + ソフト設計 + シミュレーションで機械と電気のコラボレーション

スマートワークによるコンカレントエンジニアリングでリードタイムの短縮を実現

制御検証データ作成サービスのご紹介

一般的なプロジェクト工程



シミュレーション活用したプロジェクト工程

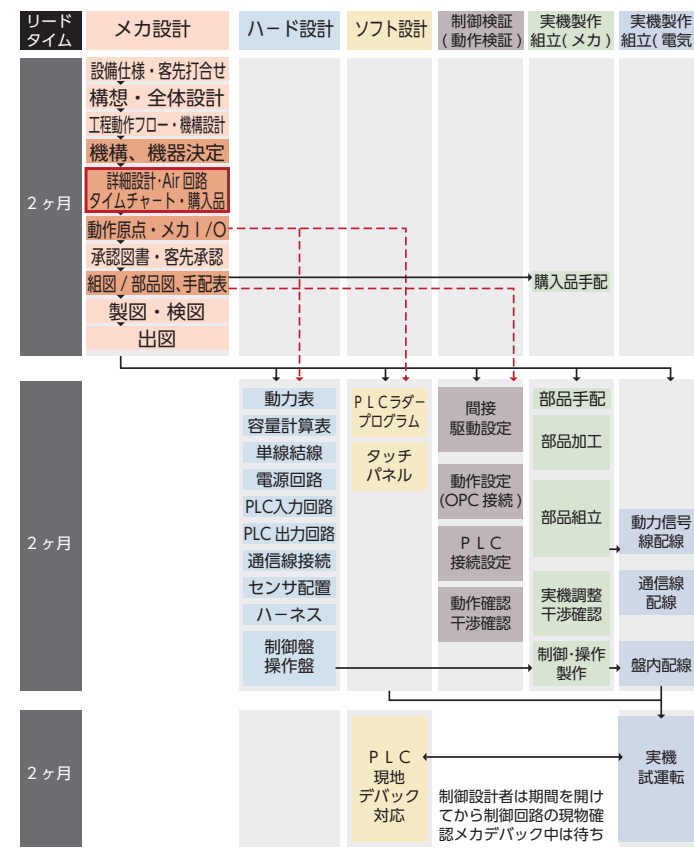


シミュレーションのメリット
装置組立前から高精度のデバッグ作業が可能
原点復帰、エラー時の動作検証が可能

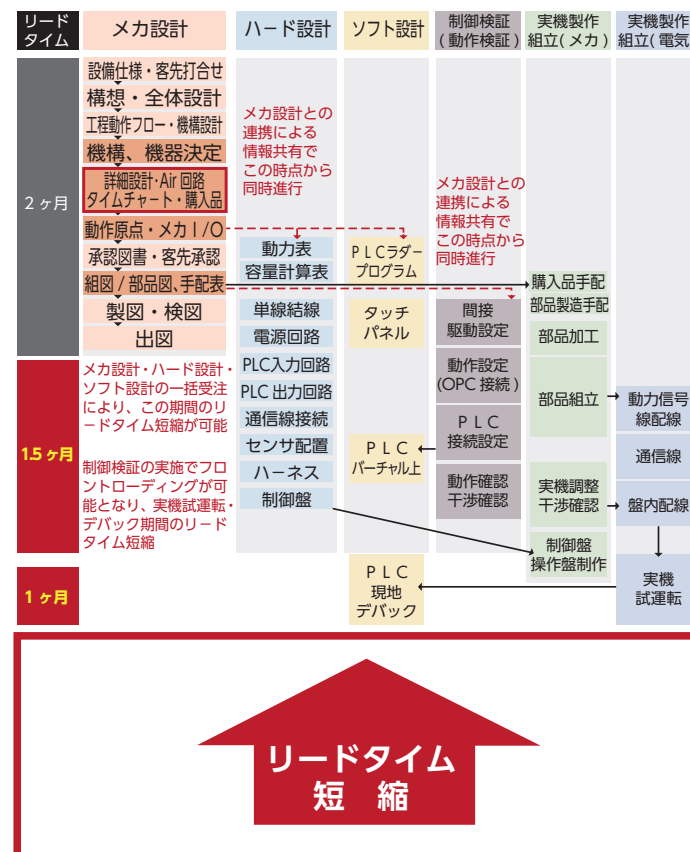
- ・装置上りリードタイム短縮
フロントローディング
メカ検証、制御検証(デバッグ)
- ・ラダープログラム
仮想メカ動作によるデバッグ
- ・遠隔地設備の工期短縮
システム変更時等
仮想メカデータ活用により、現地滞在期間の短縮が可能

【メカ設計・ハード設計・ソフト設計・制御検証の一括受注フロー】

現状業務



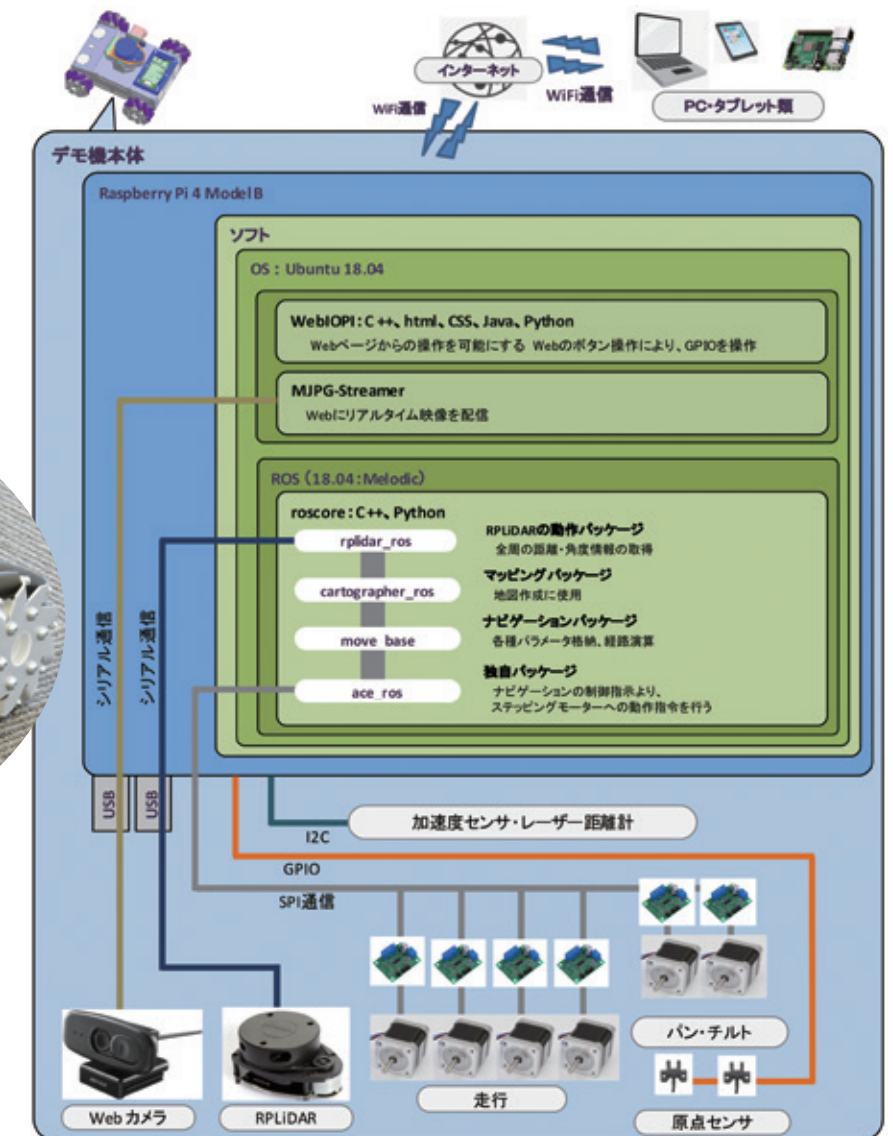
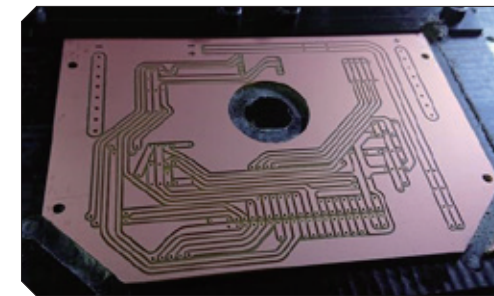
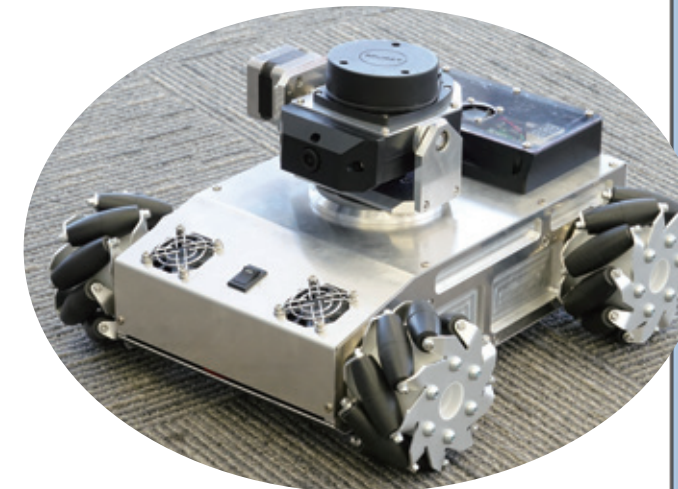
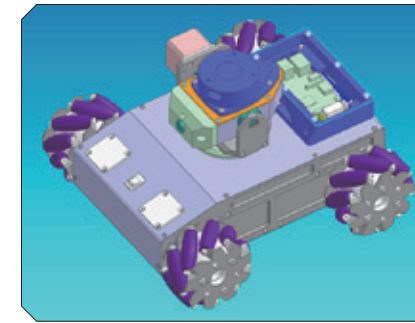
一括受注



リードタイム
短縮

エンジニアリングソリューション システム開発(ハードウェア・ソフトウェア開発) 製品開発・試作

部品レベルから製品までの試作さらに動作までの検証それがラピッドプロトタイピング
システム開発(ハードウェア・ソフトウェア開発)と動作検証によるプロトタイプ開発
仮想システム開発によるラピッドプロトタイピング検証で開発リードタイムの短縮を実現



ハード設計 CAD

ACAD-DENKI
ECAD_DCX-Professional
ECAD_DCX-Standard
AutoCAD Mechanical
EPLAN
Microsoft Office Visio

ソフト設計 EDITOR

GX Works(三菱)
GX Developer(三菱)
GT Designer(三菱)
CX Programmer(オムロン)
CX Designer(オムロン)
GP ProEX(シュナイダー)

Application Tool

Excel
Word
PowerPoint
Visual Basic 6.0
VBA

開発環境

Visual Studio
Thonny
Eclipse
EAGLE
IOC
MPLAB X IDE

使用言語

C, C++, C#
Python
html
css
Java
Java Script
VB

ソフトウェア

OS(Operating System)
Linux, Ubuntu
ライブラリ
ROS(rplidar_ros, cartographer_ros etc)
OpenCV
ラズパイ系
WebIOPi MJPG-Streamer

研修・資格制度 能力開発を支援しています。

SKILL・LICENSE
教育・研修

新入社員研修

新卒者を対象に実践的な機械製図・機械設計・電気設計の基礎研修を行います。設計技術者としての第一歩がここから始まります。

《 研修内容 》

- 社会人としての心構え・ビジネスマナー研修
- 基礎製図研修
- テーマ別研修
(表面処理・軸受・ばね・歯車・モータ・油圧・空圧・シリンダ・センサ等)
- スケッチ実習
- CAD操作実習
- 課題図作成実習(一品一葉・多品一葉)
- ハード設計・ソフト設計の基礎研修
- 電気CADの基礎研修

e-ラーニング

当社が長年にわたり蓄積した設計技術やノウハウを学ぶことができる、エースオリジナルのコンテンツです。
ウェブを使った教材ですので自分のペースで学習することができます。



《新入社員のサポート体制 》

- **メンター制度**
新入社員1人につき、若手社員1人がメンターとして付きます。実務はもとより、社会人としてのあり方や仕事に対する考え方など、新入社員の成長を支援します。
- **定期面談制度**
配属後、入社半年等、定期的な面談を実施しており、不安要素やストレスの軽減に努めています。

テーマ別研修

『技術力強化委員会』を中心に、設計者の技術力向上の為、各テーマに分かれて、幹部社員を講師とした研修会を開催しています。また、専門メーカーの技術者を迎えての社内講習会も開催しております。

《専門メーカーによる講習会》

機械設計には欠かせない各分野の専門知識を、専門メーカの技術者に直接指導して頂く講習会です。
専門メーカーの講習会とあって、最新の機材や情報に触れることができ、設計者の知識向上に役立っています。



ライセンス取得支援

ライセンス取得は、設計技術者の技術力の確かさを保証するものであり、誇りでもあります。当社では全社員のライセンス取得を目指しております。また、資格取得のための研修を実施し、設計者として更なる技術力の向上を支援しています。資格取得者には難易度に応じた資格手当が支給され、社内制度の昇格要件にも取り入れています。

機械設計技術者試験取得研修(1・2・3級)

一般社団法人 日本機械設計工業会が実施、認定する技術力認定試験です。機械設計技術者の能力を正しく評価し、能力向上の促進や社会的地位の確立を目的とした試験です。試験は1～3級まであり、1・2級の受験には実務経験が必要となります。当社では3級取得を必須とし、1・2級においても昇格する上で重要な要件となっています。



等級別研修、役職別研修、他

当社では技術的な研修だけではなく、いわゆる“ヒューマンスキル教育”にも力を入れています。昇格・昇進した際に各レベルに必要な研修を受講してもらいます。研修は外部研修機関で受講します。参加型の研修のため、異業種の方々との交流も図れます。また、自己啓発で自ら選んだテーマの研修を受講することも可能です。

■等級別研修

スキルアップ	労務管理							メンタルヘルス研修 ハラスメント防止研修	メンタルヘルス研修 ハラスメント防止研修	メンタルヘルス研修 ハラスメント防止研修
	経営関連							経営戦略概論	組織・人事管理概論	
	専門 スキル							【技術部】標準化の進め方		
								【管理部】 経理・財務課長の役割と実務		
								【人事部】 人事・総務課長の役割と実務		
								【経営企画部】 プロジェクトマネジメントの全体像		
	基本 スキル			ビジネス・ ライティング ビジネス・ トークング	ロジカル・ シンキング ポジティブ・ リスニング	交渉力入門 オーラル コミュニケーション	ビジネス判断力 向上研修 セルフマネジメント 研修			
	設計 製図	機械 設計	製図法 部品図作成	編集設計 部品図作成	詳細設計	基本設計	企画及び 構想設計			
		電気 設計	電気製図	単線結線図	展開接続図	制御盤設計	制御システム設計			
						プログラム設計	デバック立上げ			
	資格関連	機械 設計	技能検定2級 (機械製図CAD作業)	技能検定1級 (機械製図CAD作業) 機械設計技術者試験3級	機械設計 技術者試験 2級	機械設計 技術者試験1級				
		電気 設計	技能検定2級 (電気製図) 第二種電気工事士	技能検定1級 (電気製図) 技能検定3級 (シーケンス制御)		技能検定2級 (シーケンス制御)		技能検定1級 (シーケンス制御)		
等級		1等級	2等級	3等級	4等級	5等級	6等級	7等級	8等級	
キャリアアップ										

■改正派遣法に基づく教育訓練

内容時間	新入社員集合研修		若手社員に必要なビジネススキル研修	キャリアデザイン研修
入社年数	1年目		2年目	3年目

■役職別研修

人事関連		人事評価 《心構えと評価》	人事評価 《フィードバックと面談》		
応用	ビジネスリーダー研修 《全体編》	管理職の為のコーチング	ビジネスリーダー研修 《ビジョン・仕事の構想》 《チームビルディング》	ビジネスリーダー研修 《マネジメント・動機づけ》 《セルフマネジメント》	部下育成研修 《聞く力・話す力》 《時間力》
基本	次期管理職養成研修	管理職基本研修			
役職	チームリーダー/係長	グループリーダー/課長代理	課長	副部長	部長

技能検定取得研修(1・2級)

検定職種:機械製図CAD・シーケンス制御・電気製図

厚生労働大臣の認定を受け、各都道府県の職業能力開発協会が主催する国家検定です。受検には実務経験を必要とし、当社は機械製図CAD作業の実技試験会場にも指定されています。近年では90%以上の合格率を誇るとともに、成績優秀者に贈られる協会からの表彰も多数受賞しております。

職業訓練指導員免許

職業能力開発促進法に基づき、都道府県から交付される免許です。
当社では部下の指導法を体系的に学習する為に社外研修を受講し、管理職以上がこの免許を取得しています。

第二種電気工事士

一般用電気工作物の配線や電気工事の作業に従事できます。当社においては電気の基礎的な知識を得る為に取得を推奨しています。
また、設計した機械の設置や試運転の際に役立ちます。

産業界に貢献するメカトロニクスエンジニア

メカトロニクスデザイン

- ・デジタルトランスフォーメーションによるスマートワークフロー
- ・ハイエンドツール
(CAD/CAM/CAE/シミュレーション) による総合エンジニアリング
- ・メカニズム・エレクトロニクス・コントロール・シミュレーション テクノロジーの融合

テクノロジーの融合 システムインテグレータ

FA・ロボットシステムインテグレータ

- ・テクノロジーの融合でメカトロニクスデザイン
- ・メカ・ソフトデバッグのフロントローディングでロス・ゼロ
- ・スマートワークフローとコンカレントエンジニアリングでリードタイムの短縮

機械工学 必須の知識

材料力学	振動工学	マクロ VBA RPA
機械力学	計算科学	CADカスタマイズ
流体力学	数学	センサ、アクチュエータ
熱力学	物理学	自動化・ロボット
制御工学	論理的思考	IoT AI

メカトロニクス

- ・メカニズム
- ・エレクトロニクス
- ・コントロール
- ・シミュレーション
- ・ソフトウェア
- ・ハードウェア

機械系技術

- ・1級機械設計技術者
- ・2級機械設計技術者
- ・3級機械設計技術者
- ・1級機械・プラント製図技能士
- ・2級機械・プラント製図技能士
- ・CAD認定技術者

電気系技術

- ・第3種電気主任技術者
- ・1級電気組立技能士(シーケンス)
- ・2級電気組立技能士(シーケンス)
- ・1級電気製図技能士
- ・2級電気製図技能士

リテラシー・読解記述力

- ・コンピュータリテラシー
- ・ITリテラシー
- ・情報リテラシー
- ・コミュニケーション
- ・プレゼンテーション
- ・理解 解釈 記述 表現力

電気工学・電子工学・情報工学 必須の知識

電気回路	画像処理	制御回路
電子回路	システム制御	プログラミング
デジタル制御	電気製図	アルゴリズム
自動制御	電気力学	マイクロプロセッサ

システム
インテグレータ

■業務内容

設計請負業務

- 機械設計(2D、3D)
- 電気設計(2D、3D)
- メカトロニクス一括受注
- 解析、制御、ロボットシミュレーション
- 製品設計開発・試作(ラピッドプロトタイプング)
- 組み込み系システム開発

技術者派遣業務

- 機械設計技術者派遣
- 電気設計技術者派遣

資格保有者

●1級機械設計技術者	32名	●2級シーケンス制御技能士	4名
●2級機械設計技術者	33名	●3級シーケンス制御技能士	4名
●3級機械設計技術者	50名	●1級電気製図技能士	2名
●1級機械製図技能士	153名	●3級電気製図技能士	5名
●2級機械製図技能士	25名	●第2種 電気工事士	5名
●CSWP認定技術者	14名	●ロボット特別教育インストラクタ	1名
●職業訓練指導員免許	19名	●ロボット特別教育修了	20名
●第3種 電気主任技術者	2名		

保有設備

●2DCAD	計103台	●電気設計(ハード)	
Auto CAD	30台	ACAD-DENKI	3台
Brics CAD	37台	ECAD DCX-Professional	1台
MICRO CADAM	20台	ECAD DCX-Standard	3台
iCAD MX	13台	Microsoft Office Visio	1台
Creo (ME10)	3台		
●3DCAD	計124台	●制御設計(ソフト)	
iCAD SX	56台	GX Works2,3(三菱)	2台
SOLIDWORKS	36台	GT Designer3(三菱)	1台
CATIA V5	20台	KV、VT STUDIO(KEYENCE)	2台
Inventor	11台	CX-One(OMRON)	1台
IRON CAD	1台	Sysmac Studio(OMRON)	1台
●解析ソフト		●RBシミュレーションソフト	
CATIA-Analysis	1台	ROBO GUIDE(FUNAC)	1台
S W Simulation	1台	MotoSim EG-VRC(安川電機)	1台
iCADSX FJKSWAD	1台	K-ROSET(川崎重工)	1台
		WINCAPS(DENSO)	1台
		RT ToolBox3Pro(三菱電機)	1台
●動作検証		●3Dプリンタ	
iCAD SX V8 Mei	6台	アジリスタ インクジェット方式(KEYENCE)	1台
e-Sys	3台	Original Prusa i3 MK3S+ 積層方式(PRUSA)	1台
		Original PrusaSL1 Sspeed 光造形方式(PRUSA)	1台

品質保証とコンフィデンシャル(機密保持)

- 技術力強化推進委員会・情報セキュリティ委員会等の委員会活動の推進
- 資格取得のバックアップ: 機械設計技術者試験・機械製図技能検定
- 新入社員研修・年次教育・勉強会等で社員教育の充実と技術の伝承を図る
- セキュリティポリシーの教育・啓発
- 機密保持契約(NDA)の締結により、お客様との信頼を結びます

設計請負業務フロー



■設計請負業務

機械設計

各種産業機械、プラント設備、自動組立ラインをはじめとする製造関連設備の構想設計から詳細設計まで。
自動車製造ライン、電気機器製造ライン、半導体製造装置、FPD製造ライン加工機械、自動機械、包装機械、食品機械、環境関連設備、製鉄関連設備

電気設計

設備の制御に関するシステムのハード設計とソフト設計に対応

- ハード設計
動力・容量計算からハーネス・端子配列図まで。
自動車用電子部品組立ライン、電池・封口体組立ライン、FA組立・検査
- ソフト設計
各社PLC、タッチパネルに合わせて、ソフト設計
電池・封口体組立ライン、その他FA組立・検査ライン
ラダープログラム作成、実機デバッグ作業・立会

メカトロニクス一括受注

機械、電気の一括受注でコンカレントエンジニアリングの実現で納期短縮

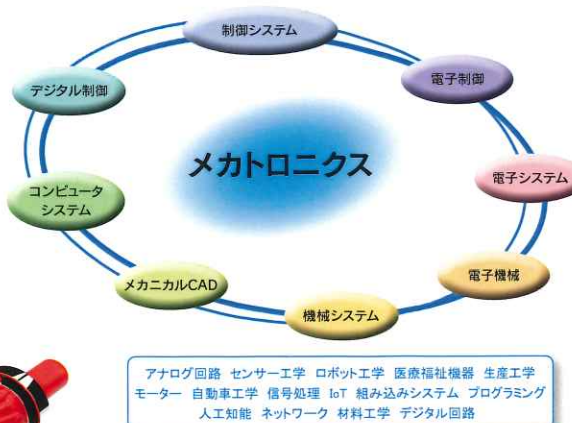
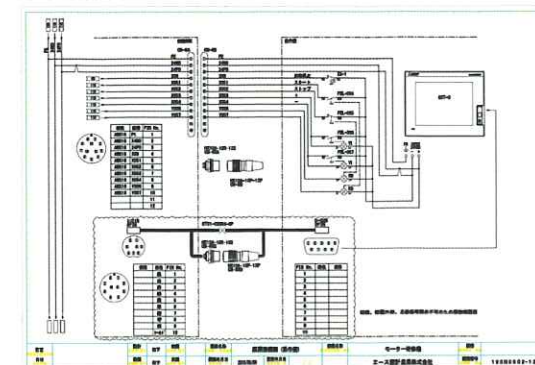
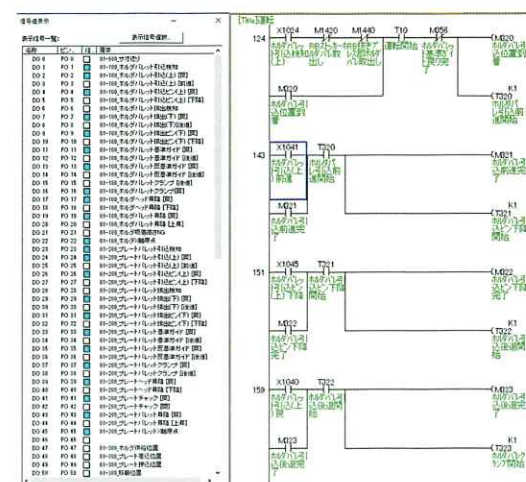
製品開発設計・試作

ラピッドプロトタイプングによる
3D設計と3Dプリンターで試作までワンストップ

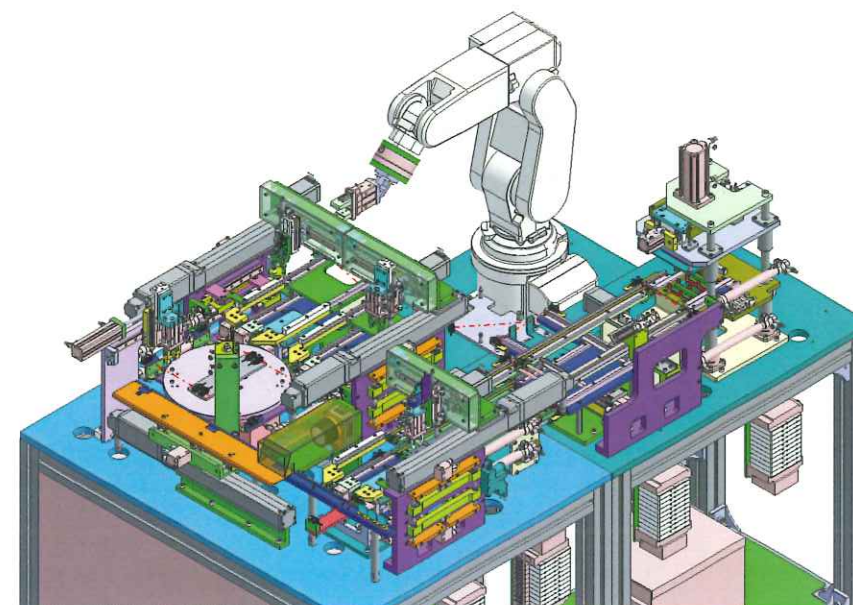


ロボットシステムインテグレータ バーチャルRBシミュレーションLABO

シミュレーションによるフロントローディングで
品質向上・納期短縮のご提案
見える化による手戻り・コスト削減と
完成度の高いラダープログラム作成
●制御検証(仮想メカ)データ作成
●ロジックアナライザデータ作成
●ラダープログラム作成



ロボットシミュレーションと制御検証



COMPANY PROFILE

■会社概要

社 名 エース設計産業株式会社
所 在 地 大阪市中央区北浜東4-33
北浜ネクスビル18階
設 立 昭和51年4月2日
資 本 金 32,000,000円
役 員 代 表 取 締 役 馬 淵 智 幸
取 締 役 山 川 隆 司
取 締 役 下 田 澄 人
取 締 役 西 澤 俊 光
取 締 役 山 本 浩 司
執 行 役 員 佐 々 木 徹
執 行 役 員 上 島 敏 成
執 行 役 員 安 田 一 吉
監 査 役 古 田 勝 仁
相 談 役 井 上 英 則

従 業 員 250名
取 引 先 上場企業他100数社
取引銀行 三菱UFJ銀行 天神橋支店
三井住友銀行 天満橋支店
京都銀行 大阪営業部
URL <https://www.ace-tech.co.jp>

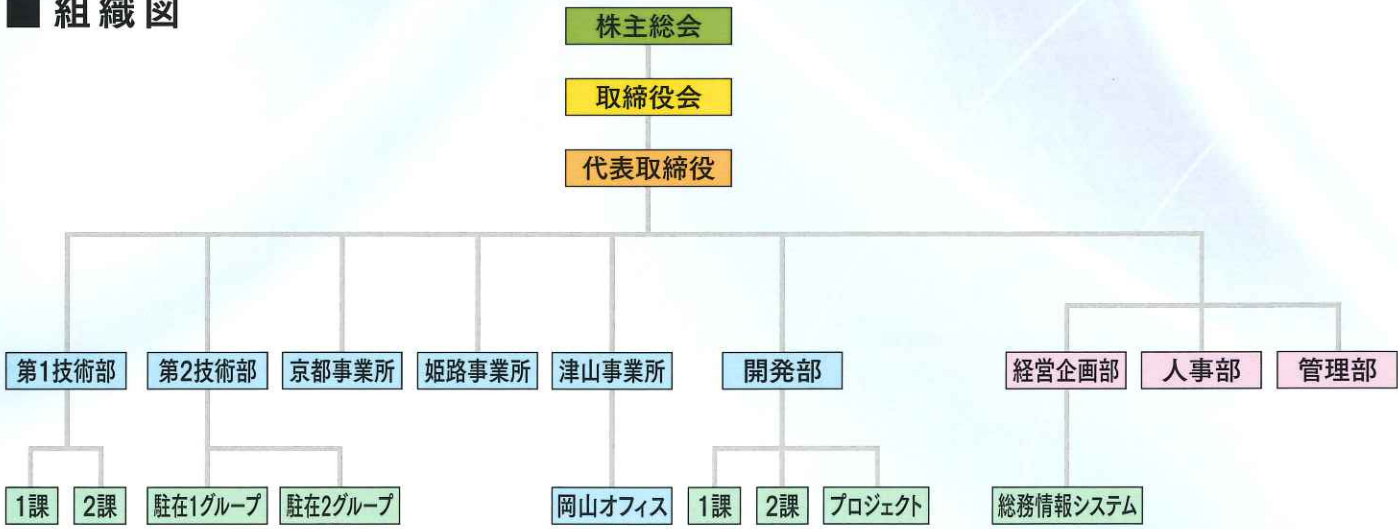
■主たる加盟団体

- (一社)日本機械設計工業会
- (一社)大阪府経営合理化協会
- (公社)京都工業会
- 大阪商工会議所
- 大阪府職業能力開発協会
- 岡山県職業能力開発協会

■会社沿革

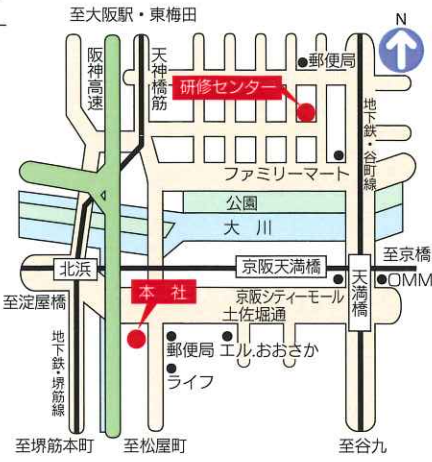
1976年4月 各種産業機械等の設計製図を主力として、西澤 實がタツタビルにエース設計産業を設立。資本金250万円。
1979年4月 資本金500万円に増資。(第1次)
1981年4月 資本金1,000万円に増資。(第2次)
1985年4月 事業拡張を図り、技術部を山本ビルに拡張。
1986年1月 IBMのCADシステムを導入、設計業務のソフト化、多角化を推進。
1987年7月 山本ビルにCAD室を設置、CAD業務の拡大を図る。
1988年3月 電気、電子設計課を新設、設計業務の拡大を推進。
1989年3月 津山事業所開設。
1989年4月 資本金1,600万円に増資。(第3次)
1991年3月 堺事業所新開設、本社に開発室を設置。
1992年1月 業務組織を改編し、事業の拡大を推進。
1993年11月 事業拡張を図り、本社をオプティック・ダイエービルに移転。関連会社として、同ビルにエース技術研究所を設立。
1997年4月 資本金3,200万円に増資。(第4次)
2001年4月 会社設立25周年記念式典を実施。
2003年2月 業務拡大のため、3次元CADを導入。
2006年4月 会社設立30周年記念式典を実施。
2006年5月 京都事業所を開設。
2011年6月 亀井稔二 代表取締役社長に就任。
2013年6月 西澤俊光 代表取締役社長に就任。
2015年4月 業務拡大を図り、本社に開発部を設置。
2016年4月 会社設立40周年記念式典を実施。
2016年5月 業務効率化のため、本社を北浜ネクスビルに移転。研修センター開設。
2019年4月 姫路事業所を開設。
2021年4月 会社設立45周年記念式典を実施。
2021年6月 西澤俊光 代表取締役会長に就任。
馬淵智幸 代表取締役社長に就任。
2023年10月 姫路事業所移転拡充。
2024年4月 岡山オフィスを開設。

■組織図



■事業拠点

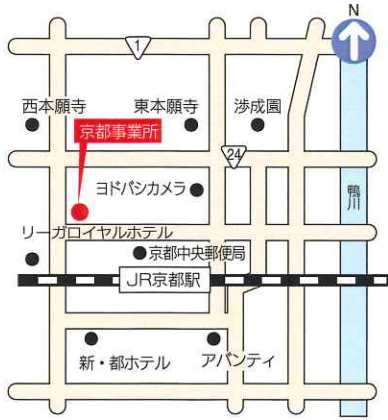
本社／研修センター



本社
〒540-0031
大阪市中央区北浜東4-33 北浜ネクスビル18階
TEL 06-6945-7088(代)
FAX 06-6945-7077

研修センター
〒530-0043
大阪市北区天満2丁目3番5号
TEL 06-6353-7879
FAX 06-6352-1754

京都事業所



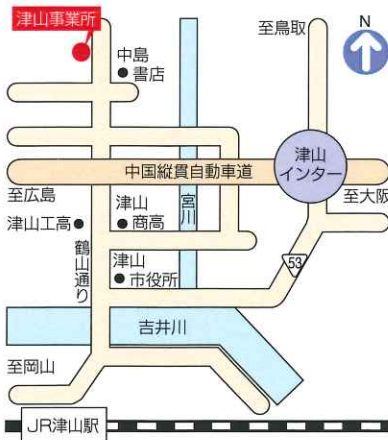
〒600-8233
京都市下京区北不動堂町480番地
資生堂京都ビル3階
TEL 075-354-9190
FAX 075-354-9195

姫路事業所



〒670-0962
兵庫県姫路市南駅前町100番地
姫路パラシオ5階
TEL 079-240-6998
FAX 079-240-6779

津山事業所



〒708-0002
岡山県津山市上河原543-2
北の街ビル2階
TEL 0868-23-4753
FAX 0868-23-4785

岡山オフィス



〒700-0024
岡山市北区駅元町1-6
岡山フコク生命駅前ビル2階
TEL 086-201-9910
FAX 086-201-9911