

# CAREER SIMULATOR

〈キャリアシミュレーター〉



株式会社 明電舎

# ( FUTURE VISION )

WELCOME!

## ようこそ キャリアシミュレーターへ

皆さん、ようこそ明電舎のキャリアシミュレーターへ。私たち明電舎は重電機器メーカーとして、社会のあらゆる分野で役立つ技術や製品、サービスを提供してきました。その高い品質と信頼を実現するのは、さまざまな役割を担う社員にほかなりません。さて、具体的にはどんな仕事をしているのでしょうか。

このキャリアシミュレーターではあなたが明電舎で経験するかもしれないキャリアパターンを見ることができます。もちろんこれは一例にすぎませんが、将来どんなことをしたいのかを考えるヒントとして見てみてください。

明電舎で築くことのできるキャリアを疑似体験してみましょう！

### 電力インフラ GROUP

暮らしに必要な電力をつくる発電システムや、電力供給を安定させる変電機器などを扱っています。世界的な環境意識の高まりに応える再生可能エネルギー関連機器を通じて、脱炭素社会の実現に貢献します。



### 社会システム GROUP

河川や道路などの公共インフラや放送局、工場を支える電気設備および関連システムを扱っています。既存事業とIoT・AIといった新技術を組み合わせて、省人化や新事業創出の機会を狙います。



### 産業電子モビリティ GROUP

幅広い産業分野で活躍するモータやインバータ、高度なコンポーネント製品・試験装置などを扱っています。環境にやさしいものづくりを通じて、最先端技術の実現やモビリティの技術革新に貢献します。



### EV(電気自動車) GROUP

EV(電気自動車)用モータやインバータを扱っています。需要の高まりに伴い市場競争が激化するなか、研究開発力や部品調達力を強化し、差別化された製品を打ち出していきます。



### フィールドエンジニアリング GROUP

電気設備、機械設備、空調設備などの保守サービスや、省エネ・温室効果ガス排出削減のソリューション提案などを提供しています。今後はICT・IoTの活用による保守サービスのスマート化が期待されています。





# SIMULATE YOUR CAREER!



自分のキャリアを想像してみよう！

START

あなたの専攻分野から  
キャリアのスタート地点をお選びください

明電舎の主要な職種は9種類です。新入社員のあなたは、いずれかの職種を出発点としてキャリアを始めることとなります。これまで身につけてきた知識や専攻分野を参考に、あるいは現在抱えている興味関心に基づいて、キャリアのスタート地点となる職種をお選びください。

専攻 \ 職種	コーポレート スタッフ	営業	営業技術	設計	調達	品質保証	プラント 工事	生産技術	研究開発
参照ページ	P4	P5	P7	P9	P11	P12	P13	P14	P15
経済・経営	●	●			●				
人文科学	●	●			●				
国際関係	●	●			●				
その他文系	●	●			○				
電気・電子			●	●	○	●	●	●	●
機械・精密			●	●	○	●	●	●	●
情報・数理	○		○	○		○		●	●
物理・応物			○	○		○		●	●
化学・材料			○			○		○	●
環境・生命			○			○		○	●
土木・建築			○			○	○		
その他理系	●	○	○	○		○	○		

● … 特に適している ○ … 適している

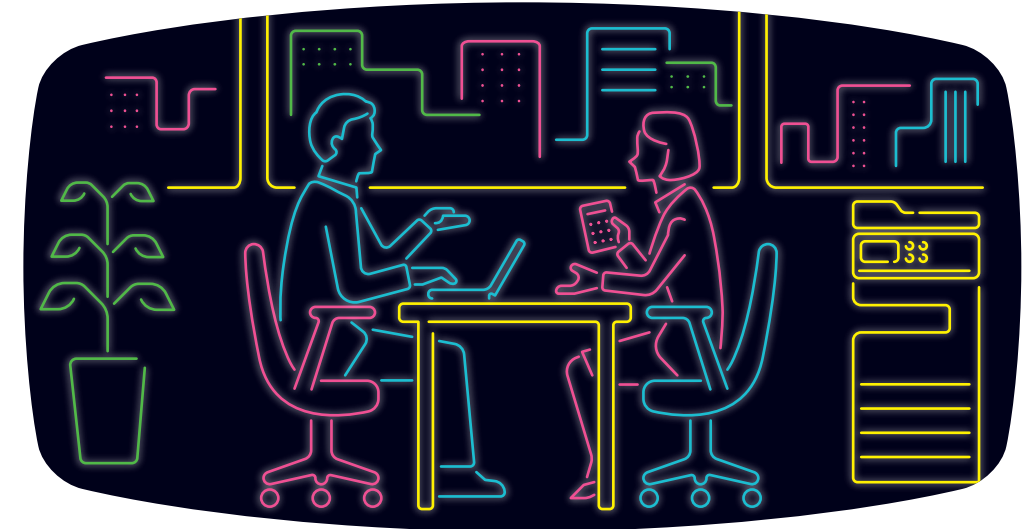


CAREER

1

## 〈 コーポレートスタッフ 〉

経営資源を管理し、成長につなげる



### あなたが担うミッション

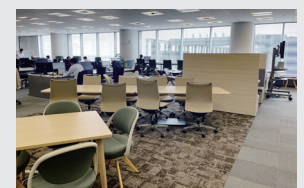
明電舎を成長させ、さらなる発展を社会にもたらすことが主な役割です。経営企画、営業統括、ガバナンス本部、経理、総務・人事、法務など幅広い分野のエキスパートが集まっています。「ヒト・モノ・カネ・情報」といった経営資源を適切

に管理し、最大限活用できるよう短期的・長期的な計画を立てて実行していきます。経営層や各部門、国内外の工場と関係会社との連携を通じ、明電グループの成長を推し進めます。

### フリーアドレスの導入で効率化

2022年8月よりコーポレートスタッフが所在する本社オフィスフロアでフリーアドレスを導入しました。社員は指定の机を持たず、自ら好きな場所を選んで働くようになりました。一人で集中して作業を行うスペー

スや、複数名と話し合いながら仕事に取り組めるスペースがあるなど、用途に合わせて選ぶこともできます。時間や場所の制約を取り払い、社員それぞれの能力を最大限に発揮できる環境を実現しました。



Column

## CAREER

### 2

## 〈 営業 〉

お客様に寄り添い  
受注にたどりつく



### あなたが担うミッション

お客様のニーズや課題を聞き、要望に応えられる最良の提案を行うことをめざします。自治体や病院、オフィスビルといった大型の施設や、エレベーターメーカーや自動車メーカーなどのお客様をグループごとに担当しています。提案の際には、

コスト面やスケジュール、納品先など細かな条件を考慮し、適した製品や仕様の見積を提示します。発注を受けたら、製品の納入手配や設置後もこまめにフォローを行います。

### Pattern 1 / 専門知識を蓄え多様な社会インフラに貢献する

#### 1年目～

##### 水インフラ営業

新入社員研修で製品知識を身につけ、工場実習で現場の様子を知る。先輩社員が担当している水インフラの電気設備に関わる営業活動の補佐を行い、お客様への提案方法やニーズを引き出す方法を学ぶ。

#### 3年目～

##### 水インフラ営業

案件の主担当として独立し、お客さまへの提案活動・受注手配・納入業務・保守対応など一連の営業活動を担う。

#### 5年目～

##### 社会インフラ営業

発電システムなどの製品を担当する営業へ異動を経験する。新たに自治体や民間工場向けに発電システムおよび受変電システムの営業販売を行う。

### Pattern 2 / 営業で得た知見を調達の仕事に生かす

#### 1年目～

##### 電力インフラ 海外営業

新入社員研修で製品知識を身につけ、工場実習で現場の様子を知る。先輩社員の営業に同行するOJT教育を通じて、海外向け変電製品の出荷管理や受注手配、工場との納期調整などを担当する。

#### 4年目～

##### 海外現地法人 営業出向

現地の電力会社向けに変電製品の受注手配や納期調整、見積・入札資料提出といった営業活動を行う。

#### 7年目～

##### 資材調達

これまで国内外で得た営業経験を生かし、情報収集や価格交渉に努めて最適な調達を行う。工場からの依頼を受け、仕様確認や価格・納期の交渉を行い、世界中の調達先へ発注する。

### Column

#### 「営業」と「営業技術」の違い

営業と営業技術は、お客様に提供する知見・サービスの点において異なります。営業は情報収集、製品紹介、金額交渉を担当する一方で、営業技術は金額見積や仕様見積の作成、詳細仕様の打ち合わせを担当します。営業・営業技術の知見や経験を生かすため、それぞれの職種の社員がタッグを組んで営業活動を行います。



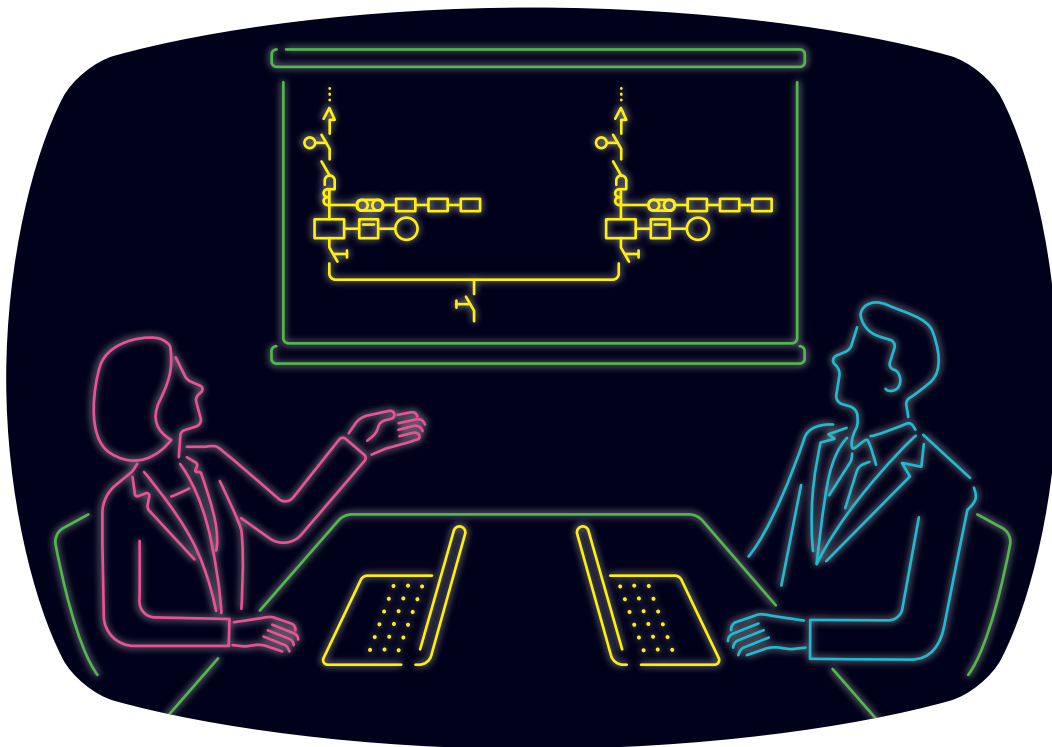
● … 営業   ● … 営業技術

## CAREER

### 3

## 〈 営業技術 〉

多様なニーズに  
技術知識で応える



### あなたが担うミッション

お客様の要望を仕様書にまとめ、工場に製作指示を出すことが主な役割です。仕様書とは製品の満たすべき条件や内容を細かく記載した文書のこと。製品の多くはオーダーメイドのため、身につけた技術的知識を用いながら、一から作

成することが多いです。また、実際の製作現場・製造プロセスについて知見を深めている必要があります。工場からの疑問や懸念点に応えたり、お客様に丁寧な説明を行ったりすることが求められます。

### Pattern 1 / 電動分野のエキスパートになる

1年目～

技術部  
モータや発電機など  
単体製品の担当

工場実習で担当製品の製作現場で補助作業を行い、製品の役割、構成部品、製造プロセス、製造上の留意点・注意点、当社製品の特徴を習得する。また、OJT教育により見積業務を理解する。

3年目～

技術部  
モータや発電機など  
単体製品の担当

小規模案件の主に担当に。お客様と打ち合わせて、製品の技術的な説明や技術的なご要望の確認を行う。続いて工場の設計担当との協議、見積仕様書の作成、見積原価の算出まで手がける。

5年目～

技術部  
モータや発電機など  
単体製品の主担当

新規開発を含む大きな物件の主に担当に。積極的な製品PR、製品の技術的な説明、新規開発の技術的な提案を実施。工場の設計や製造担当と協議し、開発計画の立案、開発仕様書の作成、開発費の算出までを行う。

### Pattern 2 / システム分野のエキスパートになる

1年目～

品質保証部(工場)  
鉄道や水インフラなど  
システム製品の担当

品質保証部で製品を覚える。システムを構成する製品の工場、各種製品とシステムについて全体構成、製品外観、構成部品、動作、機能、製造プロセス、品質保証の内容と進め方、要求される性能を習得する。

4年目～

設計部(工場)  
鉄道や水インフラなど  
システム製品の担当

設計部で製品設計を学びつつ、お客様との打ち合わせに同行。製品の技術的な説明と提案、技術的なご要望の確認、および技術部との連絡をサポートする。

7年目～

技術部  
鉄道や水インフラなどの  
システム製品の担当

大きな物件の主に担当に。積極的な製品PR、製品の技術的な説明、お客様設備の改造の技術的な提案を行う。工場の設計・製造担当と協議し、工程表の作成、見積仕様書の作成、見積原価の算出までを行う。

### Column

#### 営業技術は総合プロデューサー

営業技術は開発から提案、全体設計までを手がけます。お客様の課題や要望、市場ニーズといった情報を営業が集め、その内容をもとに営業技術が新しいサービスを考えて提案します。また、受注したら物件の全体構成を考えて、工場に製品の製造を指示します。このように業務が多岐にわたることがやりがいのひとつです。



営 … 営業    技 … 営業技術

## CAREER

### 4

## 〈 設 計 〉

お客様の要望を  
形にしていく



### あなたが担うミッション

営業技術が作成した仕様書をもとに、お客様の求める製品を実現する機械をより具体的に形にしていく工程を担っています。CADというソフトウェアを用いて、製作予定の製品の耐久性、安全性、環境負荷の大きさなどを確かめています。また、

高品質と安全性を担保したうえで、コストや製作期間などの制約のなかでも実現できる設計内容を追求していきます。自らが設計した製品が今後何年にもわたって社会に役立つことが醍醐味です。

### Pattern 1 / 電気設計のエキスパートになる

1年目～

電気設計部(工場)  
電気設計補助

最初に工場実習で担当する製品を見て、製品の役割、構成部品、製造プロセス、製造上の注意点、当社製品の特徴を習得する。これと並行して電気設計の一部を補助して業務を理解する。

3年目～

電気設計部(工場)  
電気設計担当

設計業務の一部を任せられる。電気設計業務の一部(電気回路、シーケンス回路など)を補助して業務理解を深め、技術部門や製造部門との打ち合わせに同行。製品の電気的な仕様や制約条件の確認を行い、全体設計をサポートする。

5年目～

電気設計部(工場)  
電気設計主担当

大きな物件の主担当となる。製作仕様書に基づき技術担当者や製造担当者との協議を行い、全体工程表、機能仕様書、単線結線図の作成や、電気回路設計を行う。調達部門や製造担当者とのやり取り・指示を行う。

### Pattern 2 / 構造設計のエキスパートになる

1年目～

構造設計部(工場)  
構造設計補助

最初に工場実習で担当する製品を見て、製品の役割、構成部品、製造プロセス、製造上の注意点、当社製品の特徴を習得する。これと並行して構造設計(機械設計)の一部を補助して業務を理解する。

3年目～

構造設計部(工場)  
構造設計担当

設計業務の一部を任せられる。構造設計業務の一部(部材の強度計算など)を補助して業務理解を深め、技術部門や製造部門との打ち合わせに同行。製品の機械的な仕様や制約条件の確認を行い、全体設計をサポートする。

7年目～

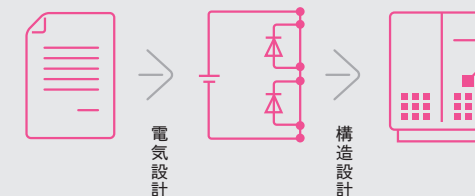
構造設計部(工場)  
構造設計主担当

大きな物件の主担当に。仕様書に基づき技術担当や電気設計担当、製造担当と協議し、機械的な検討を行う。全体構成図、組立図、部品図、加工図、接続図などの図面を作成し、調達部門と製造担当へ指示を出す。

### Column

#### 電気設計から構造設計へ

電気設計は文字で書かれた仕様書を電気回路図に展開するのが仕事です。構造設計は仕様書の概念をモーターや制御盤など具体的な構造物を製造するための機械図面に展開するのが仕事です。過去の図面を参考に部分的にカスタマイズすることが多いですが、性能向上や新しい材料を使う場合には新規開発を行うこともあります。



## CAREER

### 5



## 〈 調達 〉



品質の向上と利益創出をかなえる



### あなたが担うミッション

製品製造に必要な部材の調達およびその戦略立案・機能強化が主な役割です。当社製品を構成する約50万種類の部材を、品質・価格・納期を満たしたうえで世界中にある数多くの仕入れ先から調達します。社内の横断組織として、日々

多くの部署とコミュニケーションを取りつつ仕事をしています。事務系職種でありながら、「ものづくりの現場に直結する仕事ができる」というメーカーならではの醍醐味があります。

#### 担当部材のことならお任せを



調達の醍醐味は裁量権が大きく、担当部材の管理を一任されることです。部材をどの国のどの会社から、どの量を買うのかも判断します。優良な仕入れ先があれば開発・設計部門へ自ら提案し、部材が採

用されるまでの手配も行うなど、可能性を發揮できます。高品質の部材を適正価格で購入することができれば、コスト削減につながり、営業・営業技術とは異なる切り口で利益を創出することも可能です。

Column



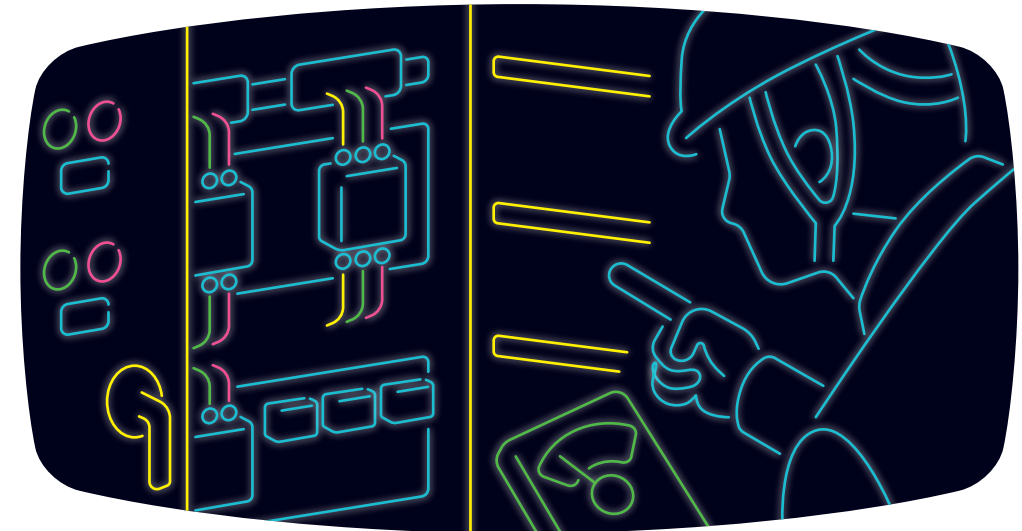
## CAREER

### 6



## 〈 品質保証 〉

検査と調整を重ねて安心・安全を届ける



### あなたが担うミッション

製品の試験や試運転、引き渡しを行う仕事です。加工組み立てが完了した製品が問題なく動作することを確認します。どんなに小さな異常でも見逃すことはできません。営業、営業技術、設計などのさまざまな社内関係者がつないできたバトン

を受け取り、思い描いた製品が実現できていることを保証する重要な役割を担います。最近では画像解析技術を生かした検査のデジタル化にも取り組み、品質確認のばらつきを防いでいます。

#### 信頼と品質の守り手

品質保証の仕事というと検査のイメージが強いと思いますが、実は重要になるのが現地での据え付け調整です。工場で完成した製品と周辺装置の接続をすると、多くの場合細かな調整が発生します。

調整を繰り返して実際に運用可能な状態に仕上げます。また、納品した製品単体の品質だけを気にかけるのではなく、設備を含む施設全体として運用に適しているかまで考慮に入れて最終確認をします。

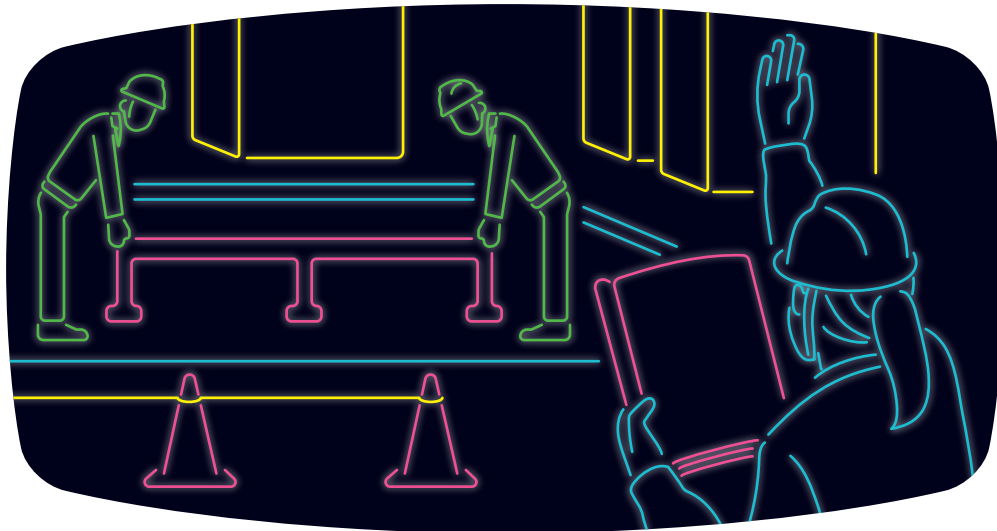


Column



## 〈 プラント工事 〉

実績と信頼の礎となる技術とノウハウ



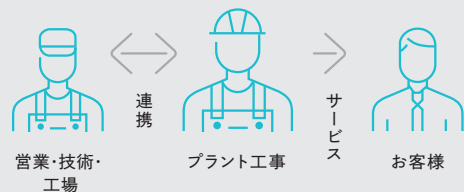
### あなたが担うミッション

現場施工管理を中心として、予算見積・原価管理、工事設計など幅広い業務を担当します。まず製品の据え付け先の図面を参照し、施工計画・設計を検討します。現場では作業員への発注や現場パトロールといった監督者としての役割

を果たします。社内外の多くの人とコミュニケーションを取りながら、日々変わる状況に対応します。第一種電気工事士、一級電気工事施工管理技士などの資格が技術向上のために有用です。

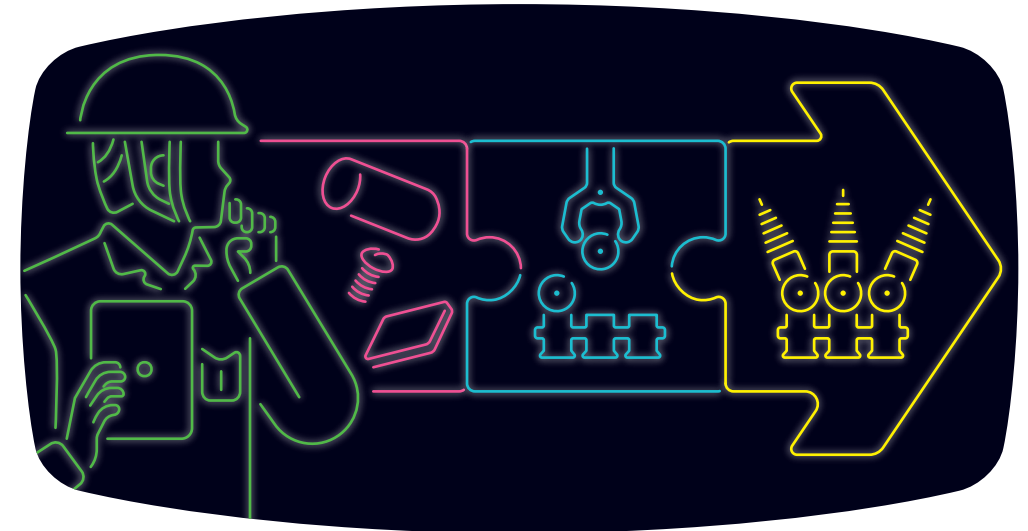
#### 社会インフラを支える誇り

明電舎でプラント工事に携わる魅力は多様なプラントに関わる機会があること。多くはインフラを支える大規模な設備のため、社会に大きく貢献できます。また、現場代理人はいわば「社長の代理人」。プラント引き渡し前の最終工程に最前線に関わり、大きな責任とやりがいを感じられます。



## 〈 生産技術 〉

収益性・生産性ともにとことん突き詰める



### あなたが担うミッション

高効率かつ高品質を実現する生産ラインを構築することが主な仕事です。新しい技術・設備を導入し、長期的なコスト削減や環境負荷の低減につなげることで、生産ラインの改善を図ります。また、これまでの製造方法を見直したり、社内教

育を刷新・実施したりする現場改善も重要な活動のひとつです。生産拠点ごとの知見・ノウハウを受け継ぎながら、よりよい生産ラインをつくりあげingことをめざします。国内だけでなく、海外の生産拠点で活躍するチャンスもあります。

#### 海外での生産ライン構築

EV事業のさらなる拡大をめざし、2021年までに国内外に新工場を3ヶ所新設しました。国内の製品製造ライン構築で培った技術を受け継ぎ、生産技術のメンバーが生産ラインの立ち上げに関わりました。

なかでも中国工場は明電グループにおける海外初の生産・販売拠点で、主に同国の自動車メーカーに供給しています。現地スタッフと日本の技術スタッフの協力により安定生産を達成しています。





## CAREER

9

### 〈 研究開発 〉

革新的なアイデアを  
実用化へと導く



#### あなたが担うミッション

既存の発電システムや受変電製品、モータの改良をはじめとして、IoT・AIなどのデジタル技術を活用した新製品・システムの開発に携わります。さらなる技術革新を求め、大学や研究機関などのパートナーとも連携を強めながら研究に取

り組みます。当社は創業以来「電気の力で世の中を豊かにする」ことを掲げて成長を続けてきました。脱炭素や少子高齢化など、いまだ残るさまざまな社会課題の解決に近づくアイデアが生まれる場所になることを期待されています。

#### Pattern 1 / 多様な研究開発テーマに携わる

1年目～

##### 研究所開発部 要素技術開発補助

OJTと実験補助。開発を担当する試作品の実験を補助し、製品の基本的な機能、構成部品、動作、要求される性能、当社製品の特徴を習得する。また、関連する論文や特許の調査を行い、当社の開発の位置づけを理解する。

3年目～

##### 研究所開発部 要素技術開発担当

小規模の要素技術開発を担う。開発の一部（モータ開発における本体冷却方法など）の実験検証を担当し、新しい方式の評価検証を行う。また、開発した技術の特許出願や論文執筆の準備を行い、当社技術として確立することを目指す。

7年目～

##### 研究所開発部 要素技術開発主担当

研究開発テーマの主担当に。研究開発の実施計画書の作成、社内稟議、研究開発の担当者への展開、進捗管理、成果報告を行う。開発した技術は特許出願や論文執筆を進め、当社技術として確立させ工場への技術移管を行う。

#### Pattern 2 / 明電舎のDXを導くパイオニアとして

1年目～

##### DX推進本部開発部 ICT応用製品開発補助

ICT技術の習得とプログラミング補助。当社独自のICT教育を受けて技術習得を進め、製品開発のプログラム実装を補助し、製品システムの基本的な機能、動作、要求される性能、当社製品の特徴を理解する。

3年目～

##### DX推進本部開発部 ICT応用製品開発担当

小規模プログラム開発を担う。ICT応用製品開発の一部（発電機の予防保全のデータ収集部分など）を担当してプログラム実装と評価検証を行う。また、関連する論文や特許の調査を進め、当社の開発の位置づけを理解する。

5年目～

##### DX推進本部開発部 ICT応用製品開発主担当

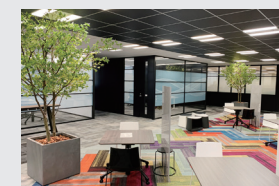
大規模システムの主担当に。お客様や技術担当、実証実験の現場と打ち合わせる。実施計画書の作成、プログラム開発の担当者への展開、実証実験の実施、進捗管理、実験結果の評価検討、実施報告書の作成、お客様への報告を行う。

#### Column

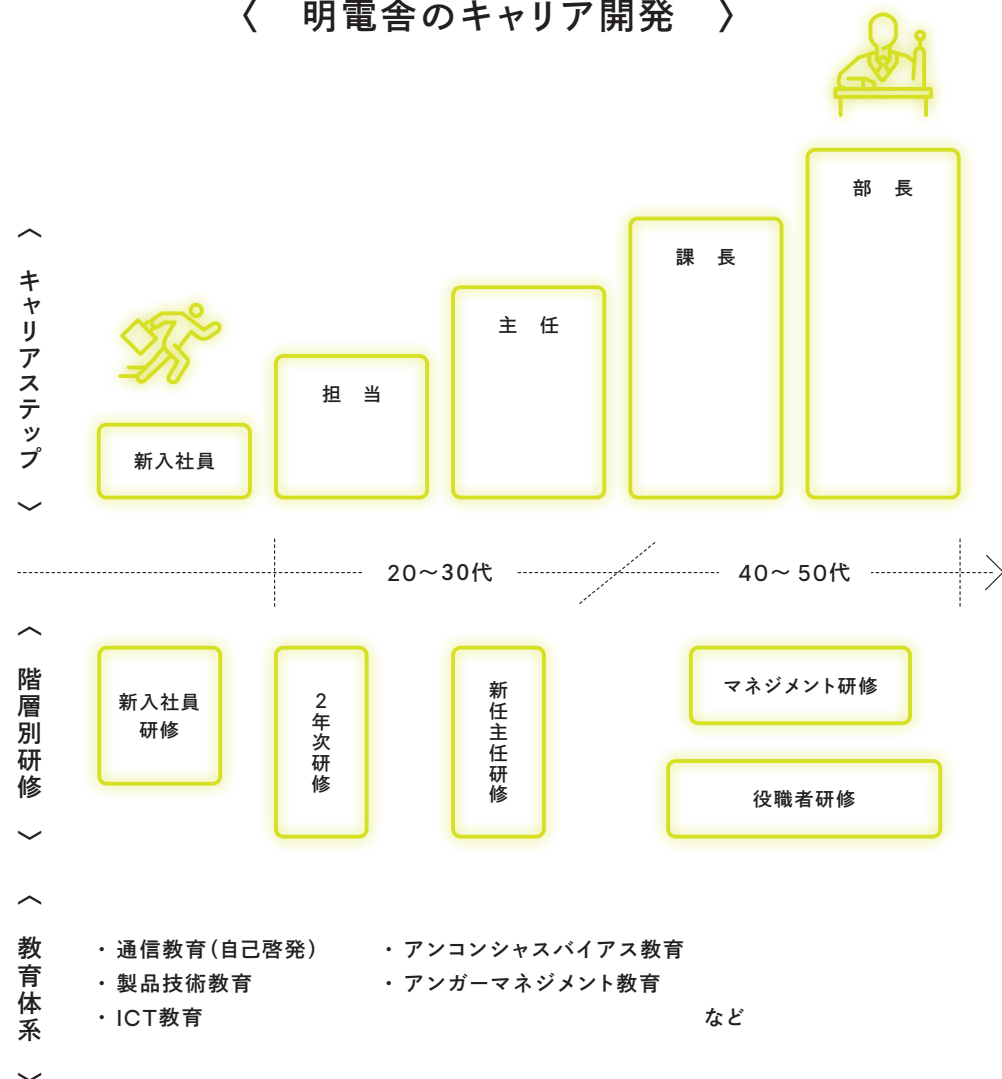
##### ITイノベーションの共創へ

静岡県沼津市にある明電舎の主力工場の中に、「デジタル・ラボ」という新形式の活動拠点があります。役割の異なるメンバーがチームで成果を出す「アジャイル型」のIT開発を実践するような、新しい働

き方に対応した空間です。また、このスペースは社内の事業部門だけでなく、地域社会や自治体、パートナー企業やお客様と、継続的な価値の創出を行う共創拠点としても活用されています。



## 〈 明電舎のキャリア開発 〉



## 〈 若手社員のサポート 〉

- 新入社員研修 ●
- メンター制度 ●

新入社員は入社後に、静岡県沼津市の研修宿泊棟にて約3ヶ月間の研修を受けていただきます。講義、工場実習、グループワークなどを通じて、明電舎の社員としてキャリアを始めるうえで必要な知識を身につけます。配属については、研修期間中の面談を通して決定し、配属後は主にOJTで仕事を学びます。

若手社員が他部門の年の近い先輩社員とペアを組んで、自部門内では相談しづらい悩みを相談したり、他部門についての情報交換を行ったりと、さまざまな活動を行う制度です。明電舎では複数のペアがまとまった「ファミリー」として活動し、横のつながりを広げ、相談・懇談し合える環境を整えています。

## TOPICS

### 〈 求める人物像 〉

#### “Teamwork & Growth”

- ① 周りの人と協力し、チームとして仕事に取り組む
- ② 向上心を持ってよりよい仕事をしようとする。これらに対し情熱と全力を注げる人を求めています。



### 〈 ダイバーシティ&インクルージョン 〉

明電グループでは「人」こそが企業を支える重要な基盤と位置づけ、多様な属性、感性、能力、価値観、経験などを持った個性豊かな「個」が、安心して働くことができ、誰もが力を発揮して、成長できる仕組みや環境づくりに力を注いでいます。



### 〈 働き方 〉

在宅勤務やサテライトオフィスなど、世の中の働き方改革の流れに先駆けて制度を構築しています。仕事、育児、介護においては、法律を上回る社内制度で、社員の生活を支援しています。



- 社 名 株式会社 明電舎
- 設 立 大正6年6月1日(創業 明治30年12月22日)
- 資 本 金 170億7000万円
- 代 表 者 代表取締役 執行役員社長 三井田 健
- 本社所在地 〒141-6029 東京都品川区大崎二丁目1番1号 ThinkPark Tower



詳細は  
当社採用ホームページへ