

「理論上は」で、終わらせない。

大阪油化工業株式会社

本社

〒573-1191
大阪府枚方市新町1-12-1
関医アネックス第2ビル7階

TEL (代 表)072-861-5322
(技術営業部)072-861-5323

E-mail sed@osaka-yuka.co.jp

Web <https://www.osaka-yuka.co.jp>

工場

〒573-0136
大阪府枚方市春日西町2-27-33

東京営業所

〒104-0033
東京都中央区新川1-3-21
BIZ SMART茅場町306
TEL 03-6869-3656

会社案内



大阪油化工業株式会社

「理論上は」で、終わらせない。

技術と経験を武器にプロジェクトを完遂する、
精密蒸留専門化学メーカー。

文化に育まれた職人技を継承し 「高品質」で次代の仕事に挑みつづける

数世紀に渡る世界との貿易を通し、さまざまな技術が文化とともに生まれきた日本。なかでも大阪は、日本随一の栄華を誇り、富とともにさまざまな文化が集中した街でした。現在の人々や街並みに見られる開放的な雰囲気は、かつて大阪が文化の交流地点であったことを醸し出しています。そんな街・大阪で、私たち大阪油化工業は1949年に誕生しました。資源の有効利用・環境問題・生命科学の領域へと広がりを見せ、あらゆる分野で利用される必要不可欠な操作となった分離技術。日本の進化とともに脈々と受け継がれてきた職人技術による「新しい時代の製品づくり」を掲げた創業より、半世紀を超えた今でも、私たちは絶えることのない技術力向上を目指し、日々取り組んでいます。大阪油化工業のこだわりは、「高品質」。手入れの行き届いた装置と優れた蒸留技術を礎に、最高の分離精度を求め続けています。純度・回収率・蒸留時間など、高度な製品づくりのために、私たちは一切の妥協を許しません。大阪油化工業の最高品質の製品は、職人たちの技術によりつくり出されているのです。

こうして、伝統を受け継ぐことから始まった大阪油化工業は、一貫して蒸留サービスを提供しています。近年では、その品質管理と経験を併せた試験用蒸留装置の提供も始まっています。試験開発から受託生産、そしてプラント設計まで――

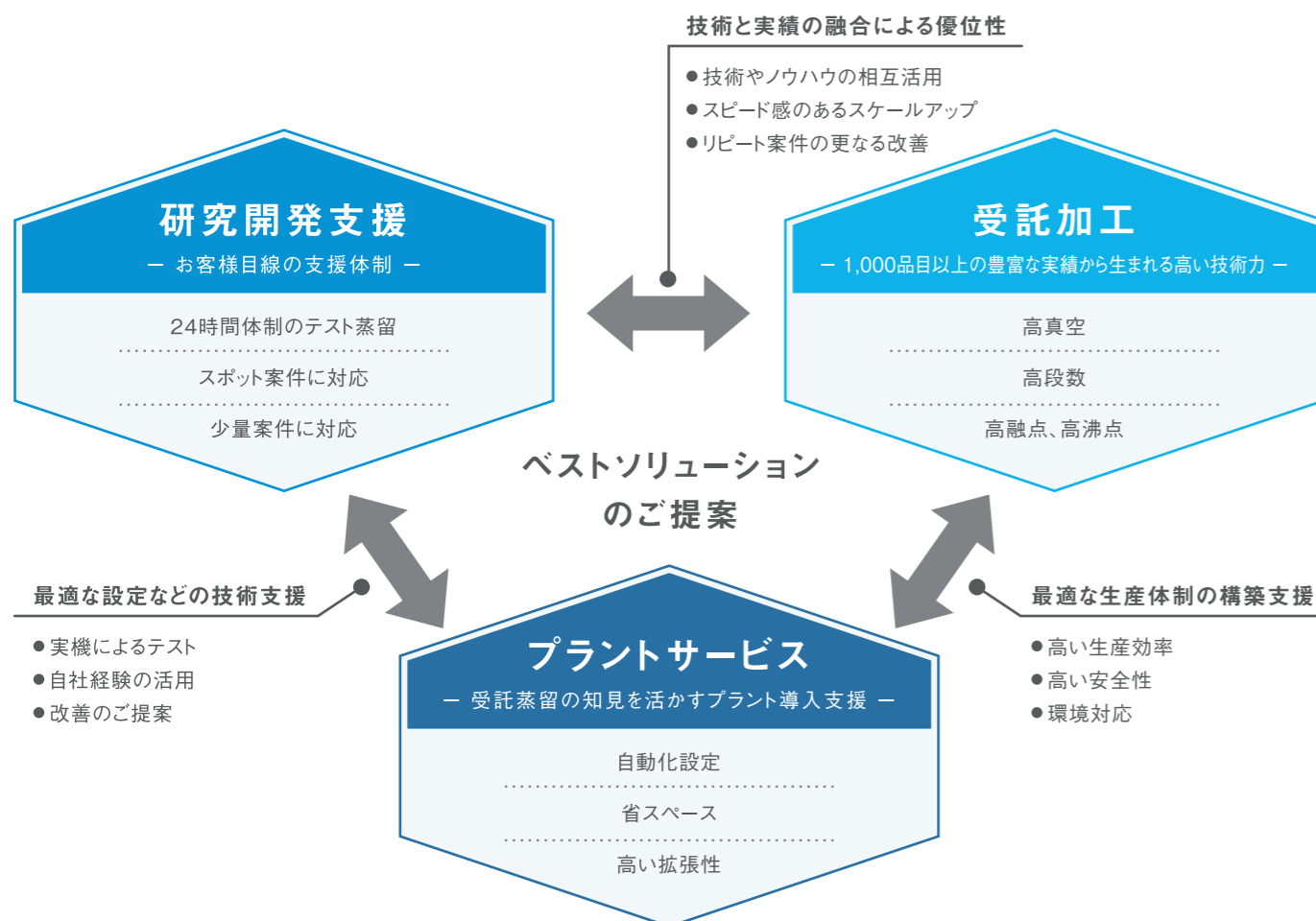
ハイクオリティなファインケミカルの世界への広がりが、ここにあります。私たちは、これからも「次代の仕事」を担い、挑み続けます。



代表取締役
堀田哲平

お客様にとってのベストソリューションをご提案します

- 1 研究開発支援からプラントサービスまで豊富なオプションを持つ当社だからこそそのベストソリューションをご提案します。
- 2 1社完結によるシームレスな組織体制のため、研究開発支援からのスケールアップやプラント導入まで柔軟かつスピードをもって対応します。
- 3 あらゆるニーズに応えるだけでなく、お客様のビジネスを発展させる改善提案などベストパートナーとして推進役を担います。
- 4 1社ですべてをカバーしているため、情報資産のセキュリティレベル向上につながります。



研究開発支援



お客様の基礎研究などのため、お預かりした原料を研究室の蒸留装置にて精製します。研究に必要な集計データのご提供、将来的な生産に向けたご提案、受託加工へのスケールアップなど、多岐にわたってサポートを行います。

受託加工



さまざまな化学物質について、お客様のご要望に応じた精度での精製を行います。創業以来、培ってきた技術と経験をもとに、原料の選定、最適な蒸留、収集したデータの活用方法など、総合的なご提案を行ってまいります。

プラントサービス



当社設備での試験データに基づき、蒸留精製装置をにてご提案いたします。実際の運転にあたっての技術支援はもちろん、めざす生産体制を確立するための最適条件・蒸留方法についてもご提案いたします。

対応可能案件

- 沸点差1℃未満の案件
- 高融点・高沸点物質の案件
- 熱に弱い物質への高真空対応
- 腐食性の高い物質への対応
- 100分割の対応(可能な限り対応)
- 長期連続データの提供
- スポット案件
- 少量案件
- バックアップとしての活用
- 金属分の除去

その他、様々な案件に対応可能です。お気軽にご連絡ください。

特徴

- 弊社にて蒸留条件テストを行い、最適な設定が可能
- バッチ式蒸留装置(ユニットタイプ)のご提案
- 大型蒸留装置(400L以上)図面の販売

など

大阪油化工業の強み

01 提案力 長年の経験と技術の研鑽で培った、「できない」を「できる」にする力。



約70年の歴史の中で、化成品の高純度精製を行ってきた数は1,500品目以上、試験も含めれば3,500品目以上の実績があります。これら長年の実績と研究開発の蓄積による知見を活かして、高難易度のプロジェクトに取り組み、精製を実現。加工のタイミングや温度を見極め、多彩な手法を組み合わせることで「他社では断られてしまった」「理論上はできるはずなのにうまくいかない」といった案件にも一定の成果を上げてきたことから、お客様より「精密蒸留の駆け込み寺」との評価をいただいています。

ココが強み!

- 過去の豊富な経験によって蓄積された「知見」
- 自社内で実験し、試行錯誤できる「研究部署」
- 経営者を筆頭に社員一丸となって考えぬく「チャレンジ精神」
- 研究部署による積極的な「独自研究開発」やお客様との「共同研究」

03 体制 24時間体制のサービスによって、生産の効率化・適時対応を実現。



大阪油化工業では、24時間連続稼働によって絶え間なく効率的な生産を行うことができます。24時間の有人監視によって工程管理を徹底し、品質の安定を実現。お客様からのメール等のお問い合わせにも適時に対応することで、生産状況を共有し、ご安心いただけるよう努めています。連続して1,000時間の稼働を必要とする品目にも対応することが可能です。

ココが強み!

- 効率的に短納期を実現する「24時間連続稼働体制」
- 24時間の有人監視による徹底した「工程管理」
- 夜間や土日祝にも対応する「適時レスポンス」
- 長時間稼働が必要な「特殊品目への対応」

02 設備 装置の組み替えで多品種に対応可能。高純度をかなえる「独自設計」設備。



造船・鉄鋼会社で機械技術を磨いてきた創業者が、有機化合物を高純度に精製できる蒸留設備を、1997年には独自設計の高性能な多目的蒸留精製装置群を自ら設計。以来、独自設計である強みを活かし、今日に至るまできめ細やかな改良を繰り返しています。また、装置の仕組みを細部に至るまで把握しているため、品種に応じた組み替えもスムーズに。分離精度も非常に高く、「純度」「回収率」「蒸留時間」の品質を高レベルに実現し、大阪油化工業の技術力の高さを支えています。一方、メンテナンスについては、自社専門部署が日々徹底。装置の性能を常に最大限に発揮できるよう取り組むことで、安定した品質の維持につながっています。将来的には、外部へのメンテナンスサービスの提供も見据えています。

ココが強み!

- 日々改良・組み替え自在・高純度をかなえる「独自設計」
- 小規模案件(0.1L)から大規模案件(10,000L)まで対応可能な「装置ラインナップ」
- 設備のパフォーマンスを常に最大に保つ「自社メンテナンス部署」
- 化学系工場にもかかわらず、化学品の臭いを感じないレベルの「環境対応」

04 信頼 製薬、ファインケミカル企業、数十年ご指名いただくお客様も。



これまで上場企業を中心に、さまざまな業種のトップ企業様からご指名いただいています。製薬やファインケミカルといった要求水準の高い案件も多数ご依頼いただいております。GMPに準拠した生産体制にも対応しています。また、ご要望にお応えするだけでなく、「お客様を感動させる」をモットーにプラスアルファの成果や改善提案を実施。このことが評価されてか、多くのお客様から信頼いただき、リピート発注をいただいています。数十年続けてご依頼いただくお客様や、「それなら大阪油化工業が良い」とご紹介して下さるお客様も少なくありません。すべてのお客様に支えていただいていることを忘れず、私たち大阪油化工業は、これからもさらなる感動をお届けするべく尽力していきます。

ココが強み!

- 高難易度な「製薬・ファインケミカル案件」の受注
- プラスアルファの成果や改善提案をめざす「モットー」
- お客様の監査にも対応する「GMP準拠の生産体制」
- 枚方税務署から「枚方市の第1号優良法人」として表彰

工場・設備

蒸留設備

大型蒸留設備 …… 3,000-10,000L×9基

真空度100Paまで調整可能 / 加熱温度330℃まで対応 / ステンレス製

中・小型蒸留設備 …… 100-400L×10基

真空度30Paまで調整可能 / 加熱温度330℃まで対応 / ステンレス製
※一部PFAコーティング

研究・開発用蒸留設備 …… 0.1-50L×17基

真空度10Paまで調整可能 / 加熱温度350℃まで対応 / ガラス製



大型蒸留設備



中・小型蒸留設備



研究・開発用蒸留設備

ボイラー設備

熱媒ボイラー …… 16基

蒸気ボイラー …… 2基

貯蔵設備

地下タンク貯蔵所 …… 24KL×17基

屋内貯蔵所 …… 200Lドラム缶500本保管可能

冷凍冷蔵庫 …… 200Lドラム缶10本保管可能

品質管理体制

原料、製品、廃棄物に至るまで適正に管理します。環境に配慮した上で、「高品質」を実現します。蒸留データ収集及び、設備の使用時は、社内の専用分析機器にて純度の管理を徹底して行います。



分析装置

- ・ガスクロマトグラフ(GC)
- ・ガスクロマトグラフ質量分析計(GC-MS)
- ・誘導結合プラズマ質量分析計(ICP-MS)
- ・高速液体クロマトグラフ(HPLC)
- ・カールフィッシャー水分計
- ・色彩色差計:ハーゼン単位色数等
- ・pH測定器
- ・滴定装置:中和法、電位差法
- ・比重計
- ・屈折計
- ・粘度計
- ・示差走査熱量計(DSC)
- ・示差熱分析計(DTA)

安全対策

監視システム

赤外線センサー・監視カメラを社内各所に設置して安全管理体制を整えています。また、中央管理室・事務所・契約警備会社にて、24時間出入りの監視・録画を実施しています。

専門部署

社内の各建物に設置した火災報知器を中央管理室・会社事務所にて集中管理すると同時に、契約警備会社・ボイラー管理会社にて、火災警報の受電監視を行っています。

情報漏洩防止対策

UTM(統合脅威管理システム)を導入し、インターネットの出入口におけるセキュリティ対策を行うことで、顧客情報などの機密情報の社外流出を未然に防止します。

環境設備

油水分離槽 (5ヶ所) 水と油の比重の違いを利用し、社外への油分の流出を防ぎます。毎日水質チェックを行い、徹底して管理しています。	排ガス焼却炉 (2基) 脱臭用スクラバーにて化学物質を除去した後、排ガス用焼却炉にて更に焼却し、消臭します。
産業廃棄物保管施設 (2ヶ所) 一般ごみと混合しないよう専用の置き場を設けて、専門処理業者に処理を依頼しています。	緊急時漏洩防止タンク (50KL) 地下貯蔵タンクにて、緊急時における取扱物の社外への流出・漏洩を防止します。タンクは内部をFRPにてコーティングし、防水を強化しました。
脱臭用スクラバー (7基) 水を用いて社内へ排出したガスに含まれる化学溶剤を除去します。	ダイオキシン対応ゴミ焼却炉 ダイオキシンを含むガスを発生させない設計のゴミ焼却炉にて、社内へ生じた一般ゴミを処分します。

環境方針

基本理念

当社は化学薬品（医薬・香料・液晶・電子・光学の材料等）のメーカーとして、地球環境との調和の中で、技術の創出を通して高品質の製品とサービスを顧客に提供し、もって広く社会に貢献する。

スローガン

環境保全活動への意識を高め、化学産業に期待される責務を果たす。

環境方針

1 限られた地球上の資源を有効に利用し、地球環境を守っていくために、循環型社会への移行・構築に寄与する。

2 事業活動において、環境関連法令などによる規制ならびに利害関係者と合意した要求事項を遵守する。

3 当社の活動・製品・サービスに係わる環境側面を認識し、汚染の予防を図ると共に、自ら環境目的および目標を設定し、環境マネジメントシステムの確立とその継続的改善活動により、環境保全に寄与する。

4 地球環境の保全をはじめ、事故災害の撲滅、化学品の安全性の確保など、企業としての社会的責任を果たし、社会の皆さま方からの信頼をいただくとともに、企業としての競争力を高めることをめざす。

取組事項

- ・省エネルギーの推進
- ・化学製品の安全管理
- ・環境関連法案の遵守
- ・省資源の推進
- ・プラントの安全運用

認証取得

ISO9001 認証
＜品質＞

ISO14001 認証
＜環境＞

ISO45001 認証
＜労働安全衛生＞

ISO27001 認証
＜情報セキュリティ＞

沿革

1949年に大阪で誕生した大阪油化工業。創業から現代にいたるまでの歩みをご紹介します。

