【求人年度】2027年3月卒業生対象

Panasonic AUTOMOTIVE

求人票（暫定版）

26/9/17更新

求人者	産業分類	31:輸送用機械器具製造業			支社・支店数	1所
	フリガナ	ﾊﾟﾅｿﾆｯｸ ｵｰﾄﾓｰﾃｨﾌﾞｼｽﾃﾑｽﾞ			工場数	5所
	事業所名	パナソニック オートモーティブシステムズ株式会社			営業所数	7所
	（採用HP）	https://automotive.panasonic.com/recruit/kousen/ 高専採用HP			国内従業員数 2025年9月時点	合計：5,114人 男性：4,432人 女性：　682人 高専卒：　219人
	本社所在地	〒 224-8520 神奈川県横浜市都筑区池辺町4261番地				
	代表者	代表取締役社長執行役員 ﾅｶﾞﾔｽ ﾏｻｼ 永易　正吏	設立	2022年（令和4年）4月	採用担当者（代表）	
			年商	（グローバル連結）1兆4,919億円	所属	組織人財戦略部　採用課
					氏名	王　夏涼
	事業内容	車載コックピットシステム、ADAS（先進運転支援システム）および関連デバイス、 車載充電器、xEV向けシステム・デバイスなどの開発・製造・販売			電話	070-4348-7745
					Eメール	wang.xialiang@jp.panasonic.com

募集要件	募集学科系統	本科・専攻科：情報系、機械系、電気・電子系、通信系、制御系、材料系、化学・物質系、文系	求人数	計12名
	募集職種	ソフトウェア設計開発、生産技術、品質管理、生産管理	雇用期間の定め	なし
	職務内容	※【求人詳細】の項を参照		
	勤務予定地	横浜本社（神奈川県横浜市）、松本工場（長野県松本市）、敦賀工場（福井県敦賀市）、白河工場（福島県白河市） ※将来的には希望と適性を踏まえ、海外を含めた各拠点での勤務の可能性あり		

勤務条件	初任給月給（2025年実績）	専攻科卒:266,000円 ※学部卒と同等	給与改定	年1回（4月）	勤務時間	9:00～17:30 もしくは 8:30～17:00 フレックスタイム制あり（標準労働時間7時間45分）
		本科卒　:234,000円			残業平均	19.7時間（2024年度実績）
	諸手当	通勤手当（上限なし）、超勤手当など			休日休暇	完全週休二日制（土日祝）、出産・育児休暇、介護休暇　等 年間休日：130日程度 【長期休暇目安】GW：10連休、お盆：10連休、年末年始：10連休 年次有給休暇：25日（初年度22日）
	賞与	年2回（7月/12月） ※月数は前年業績による				
	退職金	確定拠出年金制度				
	社会保険	社会保険完備（雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険）				
	福利厚生	社宅・住居費補助（専攻科卒：7年間、本科卒：9年間）、カフェテリアプラン（選択型福利厚生）、育児・介護関連各種制度、 財形貯蓄制度、企業年金制度、保養施設、医療施設　等				
	教育制度	【国内】新入社員研修、職能（職種）別・事業場別・階層別研修、企業内大学、各種社外研修、資格合格祝い金 等 【海外】海外トレーニー制度（選抜制）　等				
	受動喫煙防止措置	拠点により、構内（屋外）に喫煙所設置有				

応募・選考方法	応募区分		原則、学校推薦（1校当たりの推薦上限なし）。自由応募も可
	選考までの流れ		～3月　　4月～随時 各種オンラインセミナー・会社見学会（任意）　➡　応募（オンライン）　➡　適性検査（オンライン）　➡　面接（各拠点で1回のみ） ※各種オンラインセミナー（会社説明会や職種理解セミナー）は開催予定のものを採用HPに掲載中 https://automotive.panasonic.com/recruit/event/ イベントページ
	会社見学会（任意）	実施日	下記【申込方法】遷移先のWebサイトを参照（各回定員目安：5名。日程のご都合が合わない場合はご相談ください） ※例年1～3月で開催
		実施場所	横浜本社（神奈川県）、松本工場（長野県）、敦賀工場（福井県）、白河工場（福島県）
		内容	会社説明／拠点見学／高専出身 先輩社員との座談会／選考の流れのご案内
		経費支給	旅費・宿舎・昼食代（ランチタイムを跨ぐ開催の場合）支給
		申込方法	開催決定次第弊社マイページにて掲載予定 https://www.e2r.jp/ja/pas2027/ マイページ
	応募	応募時期	3月1日（日）以降随時
		応募方法	弊社マイページよりご応募ください
		応募書類	上記オンラインでのご応募時に以下の書類をご提出ください ・履歴書 ・成績証明書 ・推薦書 ※提出方法の詳細はエントリー案内をお待ちください
		適性検査	選考要素なし。 応募書類受理後、適性検査（SPI）をオンラインで受検いただきます
	面接	実施日	4月～随時（ご応募に合わせて都度ご案内）
		実施場所	拠点別採用のため、ご応募いただいた拠点にお越しいただいて実施（横浜拠点は原則オンラインにて実施）
		内容	原則、経営幹部との面接1回　※事前に人事とのカジュアル面談（選考要素なし）を実施する場合があります
		経費支給	旅費・宿舎・昼食代（ランチタイムを跨ぐ開催の場合）支給
		携行品	筆記用具、印鑑（シャチハタ可）、電子マネー（食堂利用のため）

【求人詳細】

募集拠点	募集職種 （求人数）	関連商品 職務内容	対象学科・専攻科			
			情報系	機械系	電気・電子系 通信系・制御系	その他理系 文系
横浜本社 （神奈川県）	ソフトウェア設計開発 （5名）	次世代コックピットシステム製品のソフトウェア開発業務（製品の仕様検討や商品開発、評価検証のほかツール開発など）	○	○	○	
			研究や授業、趣味でのソフトウェア/プログラミング経験があればどなたも歓迎			
松本工場 （長野県）	生産技術 （2名）	次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化、製造↔設計連携を目指したデジタルツインツール開発など	○	○	○	
	生産管理 （1名）	次世代コックピットシステム製品、ディスプレイ製品などの生産計画管理、在庫の適正化、各部門との折衝、各拠点・部門と連携したサプライチェーンマネジメント、物流ネットワーク構築など	○	○	○	文系歓迎
敦賀工場 （福井県）	生産技術 （2名）	車載製品（操作スイッチ、安全センサー、ヘッドアップディスプレイ等）の生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化による生産性の向上など	○	○	○	
	品質管理 （1名）	車載製品（操作スイッチ、安全センサー、ヘッドアップディスプレイ等）の機構・電気・ソフトウェアの解析や分析、信頼性評価、工程改善など	○	○	○	材料系 化学・物質系
白河工場 （福島県）	生産技術 （1名）	車載カメラやETC車載器の生産工程設計、量産向け設備導入、工法開発、生産プロセス最適化による生産性の向上など	○	○	○	

■拠点概要と求人内容のお問い合わせ先

拠点概要	採用担当者			
	所属	氏名	電話	Eメール
横浜本社 次世代自動車コックピットやADAS（先進運転支援システム）関連の開発。国内最大級の電波暗室や車両試験場など、充実した研究開発の環境を保有	人事統括部 組織人財戦略部 採用課	王　夏涼	070-4348-7745	wang.xialiang@jp.panasonic.com
松本工場 IVI（イン・ビークル・インフォテインメント）／ディスプレイ・オーディオ／カーナビゲーションを中心とした、快適な車室空間を創出する最先端の車載製品の製造				
敦賀工場 車載スイッチやセンサー、ヘッドアップディスプレイなどの設計開発、製造。カメラ×AIによる徹底したムダの改善など、パナソニック全体のモデル工場としてIT化を推進				
白河工場 車載カメラ、ETC車載器の開発・製造を通じ、交通事故低減やドライバー負荷軽減につながる安全運転システムの高度化など、安全安心なモビリティ社会の実現に貢献				

次世代コックピット

IVIコックピット

カーナビゲーション

コネクテッドディスプレイオーディオ

フルディスプレイメーター

ステアリングスイッチ

インパネスイッチ

B＆Cセンサー

ヘッドアップディスプレイ

車載カメラ

ETC2.0車載器

ご応募お待ちしております

「移ごこちデザイン」紹介動画

事業紹介

マイページ