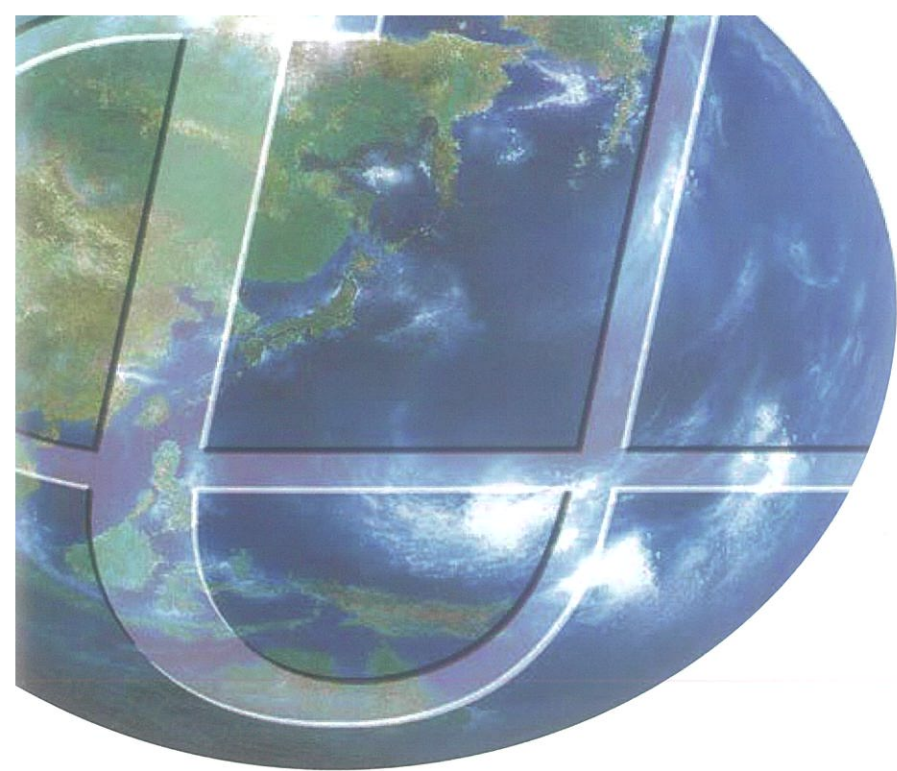




UNISIS CORP. JAPAN

リクルート用会社案内

www.unisis.co.jp

ユニスとは？

1978年、ユニスは医療雑貨を扱う貿易商社として設立されました。主たる市場を海外に定めて活動を行い、欧米を中心に信頼関係を築き、特に特殊針のOEMメーカーとして発展してきました。近年は様々な医療機器の開発製造を目指しています。また、ユニスのこだわりは全て日本製であることです。

事業紹介

ユニスは麻酔針、生検針などの特殊針を設計から製造、薬事承認、販売までを一貫して日本国内の工場で行っている医療機器メーカーです。製造される製品の8割以上が海外へと輸出されており、販売先は南北アメリカ・欧州・アジア・中東・豪州等、50カ国にも上ります。東日本大震災を受け、BCP対策と安定供給に力を入れて、ユニスは日本品質を維持しています。

ユニスはこんな人材を求めています



ユニスは今、新しい技術を生み出し、また新しい市場を開拓することで、さらなる成長を目指しています。そのためには、皆さんのような若い力が必要です。個人の成長はもちろん組織の成長を考えることができる人財を目指してほしいと考えます。

1

会社の目標を理解し、目標達成に向け各部門と連携して着実に成し遂げる人物が評価されています。

2

スペシャリストより、将来的に会社の運営に関与できるジェネラリストになることを強く願っています。

3

任された仕事に興味を持ち、意味を理解し、失敗を恐れず粘り強く仕事に取り組み、明るく前向きに取り組むことが大事です。

あなたの活躍できるポジションがあります！

- モノづくりを極める工程管理のリーダー
- 英語を生かした海外営業や薬事業務
- 未来を変える開発やデザイン
- 生産効率改善、品質維持、メイドインジャパンを支える生産技術
- 縁の下の力持ち、管理部門
- 将来の管理職候補

工場の仕事 埼玉工場・物流/滅菌センター、北海道工場

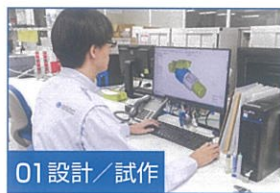
製造 製品を作る流れは、大きく「研削」、「組立」、「包装」、「滅菌」の工程に分かれます。清潔な環境でほとんど手作業で製造しています。実際に製造にかかわる作業を行うのはパート社員のみなさんです。正社員は計画や管理、作業方法の検討や改善活動の役割を担っています。

開発 製品を作る上で「製品の設計」、「製造ラインの設計」、「品質の維持・向上」等様々な仕事があります。どの仕事も、製造現場や他部門のことを知ることが重要です。視野を広げ、ユニスの技術力・生産力・品質の向上につなげています。

本社 海外営業と国内営業活動

海外 本社には主に営業活動の拠点として、海外営業部・国内営業部があります。海外のお客様とは、日常的に直接接する事ができないので、メールや電話、Web会議を中心に対応しています。効率よく商談をすすめるためには、社内外の調整力や、必要なスキルとして英語力はもとより交渉力が必要です。

国内 国内営業の基本は小さな営業活動の積み上げです。毎日のようにドクターや代理店から要望・ニーズを聞き取り、工場と納期や仕様の打ち合わせをして受注を勝ち取ります。



針が出来るまで

設計
Design

研削
Grinding

検査
Inspection

組立
Assembly

包装
Packaging

滅菌
Sterilization

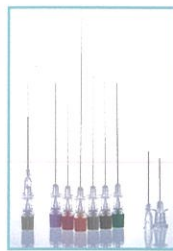
出荷
Shipment

未来の医療とモノづくりを支える次世代のリーダーへ

UNIEVER。世界で愛用される製品

ユニスの製品は『UNIEVER』ブランドとして、特に麻酔・ペインクリニック領域においてドクターから高い評価を得ております。高品質な製品と、質の高いサービスが世界中で愛用されている理由です。また麻酔セットにおけるキーデバイスとして、世界中のメディカルメーカーに広く提供しております。

麻酔科・ペインクリニック科領域



脊髄くも膜下麻酔針 (ペンシルポイント)



脊髄くも膜下麻酔針 (K-3ランセットポイント)



硬膜外麻酔キット ユニセット

主に下半身麻酔に用いる針です。脊髄くも膜下腔に麻酔薬を注入することで、即効性があり効き目の強い麻酔が可能です。

区域麻酔に必要な製品をセットにしたものです。針以外の製品もユニスで開発を行っています。

低侵襲医療領域



低侵襲マイクロ注射針 (3本針)



低侵襲眼科用針

3本の極細針で構成されているマイクロ注射針は、痛みが少なく、効率よく一度に薬液を注入する事ができます。

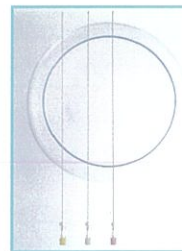
1本の極細針で構成されている眼科用針は、痛みが少なく、白内障の治療などに使用されます。



シリンジ (ローデットスペースタイプ)

コロナワクチンでも有名になった高価な薬液を無駄にしない特殊なシリンジです。

産婦人科領域



採卵針

不妊治療に使用される採卵針は、長さ30cm以上もあります。

アライアンス製品(教育用)

マイクロニードル(美容用・眼科用)

産婦人科領域(採卵針)

麻酔・ペインクリニック科(ペンシル・K-3)

呼吸器科・新製品(人工鼻用フィルター)

動物関連

～売上100億円企業を目指して～

ユニスは麻酔針や特殊針のOEM専門メーカーとして着実に発展をしてきました。「医療を止めるわけにはいかない」それがユニスの一番の思いです。どんな状況でも手術を止めないためにも、当社は高品質で安定した製品供給に務め継続していく事が使命だと思っています。ユニスは特殊針だけでなく、新たな診療領域へのアプローチを図り、医療機器メーカーとして、医療の未来と必要とされる世界の人々のニーズに対応して参ります。

行動指針

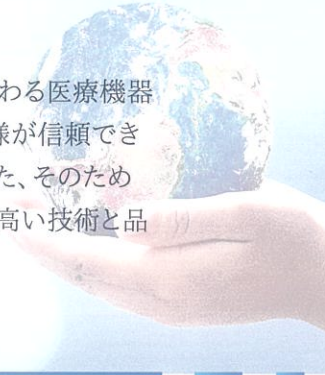
1. 常に先へ、先へ前を見て。足元ばかりを気にして立ちどまらない。
2. 一人できないこともチームワークで解決。
3. 己の力の発揮は、率先垂範・有言実行・明朗快活に。
4. 時間は有限、常に最速・最善のスピードで行動すること。
5. 誠実と信義こそがユニスの誇りです。
6. 押してだめなら引いてみる。諦めないで創意工夫を。
7. JapanQualityを意識して、ユニスの製品を世界へ発信。

日本製へのこだわり

協力メーカーを含めて、全ての部品を国内で調達し「JAPAN QUALITY」を大切にしております。ユニスは、『日本国内で製造すること』、お客様に『高品質の製品をお求めやすい価格で提供すること』を基本理念として企業努力を行っております。

経営理念

私たちは人々の生命『いのち』に関わる医療機器メーカーとして、全力をもってお客様が信頼できる製品とサービスを提供します。また、そのために常に企業努力を怠ることなくより高い技術と品質を維持し発展させます。





埼玉工場

2004年に設立され、今まで分散していた小さな工場を統合して、設計から製造までを一貫して行い、協力企業を含めた各工場の製造管理を行うマザーファクトリーとして常にモノづくりの中心として活動しています。



本社

2012年9月に業務拡大に伴い、本社を東京・御徒町に移転しました。本社は主に営業本部に所属する社員が常駐しています。上野、秋葉原、浅草に隣接しており、JRや地下鉄が近く、新幹線や空港へのアクセスも良い場所にあります。



物流/滅菌センター

お客様の要望が増え、包装・滅菌の強化を図るため、2009年に設立しました。品質保証部と薬事法制部が常駐し、協力企業で製造された製品の管理も行っており、ここから全世界へとユニシスの製品は出荷されています。



九州サテライトオフィス

BCPの一貫として、関東で自然災害が発生したときに東京本社のバックアップの為に、営業活動を継続する場所として、空港と新幹線のアクセスが良い博多駅の近傍にサテライトオフィスを開設しました。



北海道工場

BCPに基づき、2015年より操業を開始しました。医療器具を製造するユニシスでは供給が停止することがないように並行生産を実施しています。2022年には包装滅菌工程を行う新棟も増設して、生産総数の拡大と人工鼻や新たな製品の量産を計画中です。



神戸リエゾンオフィス

関西地区における拠点、さらに企業連携による新技術の発掘や医療機器の共同開発拠点として、イムニティリサーチ社と共同でリエゾンオフィスを、2022年に開設しました。

北海道工場

〒061-1281 北海道北広島市輪厚工業団地 1-2-8
Tel:011-370-5021 Fax:011-370-5022



埼玉工場

〒343-0822 埼玉県越谷市西方 2675-1
Tel:048-990-5350 Fax:048-990-5351

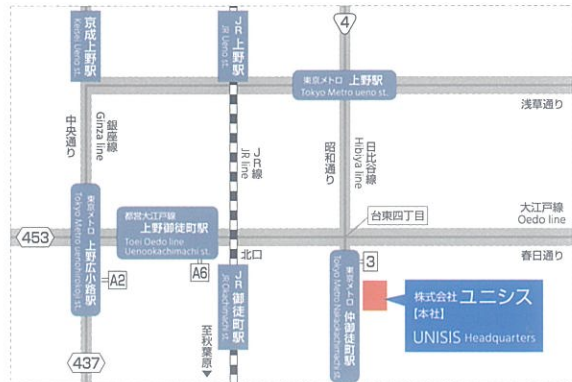
物流/滅菌センター

〒343-0822 埼玉県越谷市西方 2623-1
Tel:048-990-8250 Fax:048-990-8251



本社

〒110-0016 東京都台東区台東 4-11-4 三井住友銀行御徒町ビル7階
Tel:03-5812-8830 Fax:03-5812-8831



九州サテライトオフィス

〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東2-17-5 A.R.Kビル4階
Tel:092-260-8788 Fax:092-260-8789



www.unisis.co.jp

2024年3月現在
U170606J

会社概要

● 商 号

株式会社ユニシス

● 設 立

昭和 53 年 9 月 13 日

● 資 本 金

23,400,000 円

● 役 員

代表取締役 齋藤 英也

専務取締役 齋藤 友子

取 締 役 齋藤 早苗

社外取締役 安河内 正文

監 査 役 石川 洋子

● 従 業 員

従業員数 164 名 (2024 年 9 月 現在)

正社員数 75 名 (2024 年 9 月 現在)

平均年齢 37.8 歳 (2024 年 9 月 現在)

● 商 標

UNIEVER®

● 拠 点

本社 (東京都台東区)

埼玉工場 (埼玉県越谷市)

物流 / 滅菌センター (埼玉県越谷市)

北海道工場 (北海道北広島市)

九州サテライトオフィス (福岡県福岡市)

神戸リエゾンオフィス (兵庫県神戸市)

● 営業活動および製造内容

局所麻酔を含む使い捨て医療用麻酔針等、医療機器の開発・設計・製造・販売

● 主要取引銀行

日本政策金融公庫

三井住友銀行

みずほ銀行

三菱 UFJ 銀行

北洋銀行

北海道銀行

● 取引先

南北アメリカ、欧州、アフリカ、アジア、中東、豪州等 50 カ国以上

(海外 85%、国内 15%)

部署紹介

ユニシスの勤務先は東京都台東区にある本社と、埼玉県越谷市・北海道北広島市にある工場の 3 箇所です。また職種により九州サテライトオフィスへの勤務もあります。職種はだまかに営業系・技術系・製造技能系・管理系・業務系の 5 つに分かれますが、キャリアアップに伴い様々な部署を回ってスキルを向上してもらい、幹部への道を歩んでいただきます。

本社・九州サテライトオフィス	経営	経営戦略室	社長直轄機関として、会社の人的資源の確保、補助金の獲得、官公庁との関係の維持、財務与信管理などを行います。新卒配属の実績はありません。
	営業系	海外営業部	海外営業の仕事は、顧客との交渉・工場との納期調整・海外薬事に関する窓口業務や来日する海外顧客の対応など、営業活動だけではなく、輸出に関わる船積書類の作成など、営業活動をサポートする貿易業務部門が別に存在します。
		国内営業部	病院への販売活動だけでなく、医療機器会社からの OEM 供給や新たな製品の開発依頼などがあります。国内で開かれる学会への参加や医療機器展示会への参加、その他ドクターとの共同開発では開発部門との橋渡しも行っています。
	業務系	営業企画部	国内外で開かれる展示会や学会において営業のサポートを行う他、WEB 管理や販売ツールの企画作成なども行っています。
		業務管理部	営業部の支援部門として、受発注処理や売上管理などを行います。海外輸出における船積書類作成や輸出業者との折衝などがあり、工場との連携がとても重要です。
埼玉工場・物流／滅菌センター・北海道工場		総務部 (本社)	管理運営に関わる事務や庶務業務が主な仕事ですが、福利厚生など経営戦略室と BCP 対策等の補助も行います。
	管理系	総務部 (工場)	工場の運営に関わる管理業務やパート社員の採用活動を行う部門と、会社の財務管理・経理処理を行う 2 部門が存在します。
		生産管理部	製造部門のコントロール部署として、生産計画の立案、製造部門への指示、営業部門との納期調整、さらに購買窓口として全国に散らばる協力会社への発注指示を行っています。
		物流管理部	生産管理部と協力して、製品の出荷業務や在庫の管理、協力部門から送られてくる製品や部品などの受け入れ管理を行っています。また輸出関連の業務を海外営業部の指示で実施します。
		組立製造部	クリーンルームという清浄な環境下で、カメラとプラスチック部品を組み立てていきます。製造の主役はパート社員なので、社員は管理業務が中心となります。
	技術系	包装滅菌部	埼玉工場や協力会社で製造された針を、滅菌袋やソフトブリスターという特殊な包装材にパックします。滅菌装置で滅菌をおこない製品を無菌状態にします。組立と同様に現場の管理業務が中心です。
		技術開発部	新分野や新事業などユニシスの主力製品である麻酔針以外の新しい製品の開発を営業と共に進めます。将来のシーズの発掘や、既存技術を応用した新たな市場の創造などを産学官共同で行っています。
		製品設計部	新製品、既存製品を具現化するための設計 (図面作成、協力企業との調整) 活動や試作検討のほか、国際規格 (ISO) に則って設計に関わる技術文書の作成や管理などを行います。
		品質保証部	自社における品質の要として工場における製造トラブルの予防・解決や、協力会社の管理監督、顧客やドクターからのクレーム対応とその原因究明、再発防止処置の立案と管理を行います。
		薬事法制部	国内外における薬事関連の業務を担当します。医療機器に関わる国際規格 ISO13485 に基づいて日本 (QMS)、米国 (FDA、510(k)、欧州 (CE マーク) の薬事許可の申請や、システムの維持管理や、医療安全 (副作用や不具合) などの情報収集業務を担当しています。
	製造技能系	生産技術部	現場と協力して生産ラインの設計やコストダウンのための改善活動、新製品の製造における機器装置などの導入、さらに不良品の削減のための手法の検討や、協力企業への製造指導などを行います。
		設備技術部	工場における動力ラインの整備・点検活動や、労働安全の啓発、事故防止策の検討、防虫防塵など衛生環境の向上、各種設備の保全などを行い、常に快適な製造環境の維持に努めます。
		カメラ製造部	設計図をもとに各種の工作機械で針の中心になるステンレス管から針 (カメラ) を削りだしていきます。カメラとは管 (カニューレ; Cannula) という言葉からきています。製造補助するパート社員もいますが、各種の精密な工作機械の操作など所属社員には製造に関わる技能が求められます。

採用情報

募集職種・分野

(1) 営業系 (2) 技術系 (3) 製造技能系 (4) 管理系 (5) 業務系

仕事内容

(1) 営業系：海外・国内顧客へBtoBを中心とした営業、新製品の開発、学会・展示会参加など
(2) 技術系：生産技術、設備技術、設計 / 開発、品質保証、薬事
(3) 製造技能系：針の加工等の製造作業、製造現場のパート社員への指示、生産計画の立案
(4) 管理系：生産管理、物流管理、組立・包装など製造現場の計画立案、生産管理システム構築
(5) 業務系：貿易業務、経理、総務・庶務業務と会社運営に関わるサポート業務

※ 配属部署は、入社後の研修を経て、個人の適性や希望および会社の人員計画を考慮し決定します。
※ すべて、異動・転勤の可能性のある総合職での募集です。

初任給

(2026年予定)

大学院修了	274,000 ～ 313,000 円
大学卒	249,000 ～ 299,000 円
高専・短大卒	227,000 ～ 245,000 円
専門卒	217,000 ～ 222,000 円

諸手当

時間外勤務手当（営業職除く）、営業手当、技能手当、住宅手当、通勤費（月額上限 3 万円まで）
※ 本配属後の初任給になります。職種や詳細については求人票を参照下さい。※ その他、異動に伴う変更有り。

昇給

年 1 回

賞与

年 2 回

休日休暇

完全週休 2 日制（土・日）、祝日、夏季 5 日、年末年始 7 日、年次有給休暇、慶弔休暇、
産前産後休暇、育児休業、介護休業。 ※年間休日 126 日

福利厚生

社会保険（厚年・健保・労災・雇用）完備、食事補助制度、永年勤続表彰、借上げ住宅、
家賃補助制度、救済物資支援制度、退職金制度。

勤務地

本社／埼玉工場・物流減菌センター／北海道工場／九州サテライトオフィス

勤務時間

本社・工場／ 9：00 ～ 17：30

教育制度

社会人マナー研修（外部研修）、工場実習（約 3 ヶ月）、キャリア形成研修（顧問経営コンサルタント）
専門的な研修：各種技術セミナー、BMC（バイオメディカルカリキュラム）等

採用実績校

東京電機大学、東京工科大学、産業能率大学、工学院大学、明治大学、津田塾大学、東洋大学、千葉工業大学、
中央大学、東北学院大学、専修大学、麻布大学、大妻女子大学、法政大学、電気通信大学、獨協大学、
城西大学、ヤマザキ学園大学、東京女子体育大学、埼玉工業大学、拓殖大学、東海大学

(北海道・九州エリア)

千歳科学技術大学、北海道科学大学、北海学園大学、北星学園大学、北海道職業能力開発大学校、
札幌市立大学、室蘭工業大学、札幌高等技術専門学院、苫小牧工業高等専門学校、函館工業高等専門学校、
旭川工業高等専門学校、九州産業大学

提出書類

履歴書、成績証明書、卒業見込証明書、健康診断書
※ 職種によっては別途書類提出を求める場合がございます。

選考方法

会社説明会・1 次選考（適性検査・小論文・面接）⇒ 2 次選考（工場見学・専門試験・面接）⇒ 最終選考（面接）
※ 状況により 1 次選考をオンライン面接で開催する場合があります。

エントリー方法

下記採用サイトよりエントリー又はメールアドレスよりご応募下さい。

- 採用サイト <https://unisis-recruit.com>
- メールアドレス saiyo@unisis.co.jp

採用サイト

